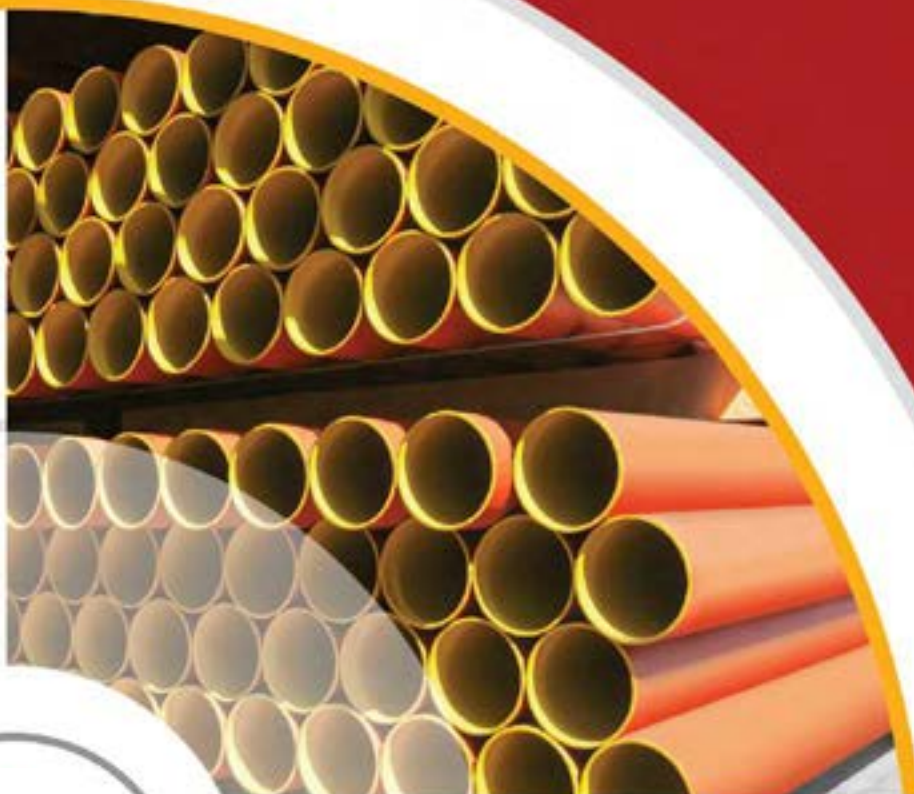




Standard SML

ПЕРВАЯ УКРАИНСКАЯ МАРКА ЧУГУННЫХ
БЕЗРАСТРУБНЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ



KML



BML

ИСТОРИЯ	4
ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЧУГУНА	6
ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЧУГУНА	7
РАЗНОВИДНОСТИ ЧУГУННОЙ БЕЗРАСТРУБНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ Standart	
СИСТЕМА Standart SML	9
ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ	10
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ. ТРУБЫ / ФИТИНГИ / СОЕДИНЕНИЯ	11
SML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ. ОБЗОР ПРОДУКЦИИ	
Труба 3000 мм	11
Отвод 15°	11
Отвод 30°	11
Отвод 45°	11
Отвод 68°	12
Отвод 88°	12
88° отвод из двух колен по 44°	12
88° отвод с успокоительным участком 250 мм	12
45° отвод с удлиненной (250 мм) стороной	12
88° отвод с удлиненной (250 мм) стороной	12
Тройник 45°	13
Тройник 88°	14
Крестовина 45°	14
Крестовина 70°	14
Крестовина 88° двухплоскостная	15
Крестовина 88°	15
Крестовина двухплоскостная с длинной стороной	15
Опорная труба для стояков без опорного кольца	16
Опорное кольцо с резиновым уплотнителем	16
Ревизия с круглым отверстием	16
Ревизия с прямоугольным отверстием	17
Переходник эксцентрический	17
Заглушка с прижимными скобами	18
Пресс-заглушка	18
Торцевая заглушка	18
Фланцевый переходник	19
Сифон дождевых вод	19
Сифон SML	19
СИСТЕМА STANDART KML	
ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ	21
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ. ТРУБЫ / ФИТИНГИ / СОЕДИНЕНИЯ	22
KML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ. ОБЗОР ПРОДУКЦИИ	
Труба 3000 мм	22
Отвод 15°	22
Отвод 30°	22
Отвод 45°	22
Отвод 69°	23
Отвод 88°	23
88° отвод с успокоительным участком 250 мм	23
88° отвод из двух колен по 44°	23
45° отвод с удлиненной (250 мм) стороной	23
88° отвод с удлиненной (250 мм) стороной	23
Тройник 45°	24
Тройник 88°	25
Крестовина 45°	25
Крестовина 70°	25
Крестовина 88° двухплоскостная	26
Крестовина 88°	26
Крестовина двухплоскостная с длинной стороной	26
Опорная труба для стояков без опорного кольца	27
Опорное кольцо с резиновым уплотнителем	27
Ревизия с круглым отверстием	27
Переходник эксцентрический	28
Заглушка с прижимными скобами	29
Пресс-заглушка	29
Торцевая заглушка	29
Ревизия с прямоугольным отверстием	30
Фланцевый переходник	30
Сифон KML	30

СИСТЕМА STANDART BML	31
ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ	32
КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ	33
Горизонтальные трубопроводы	33
Вертикальные трубопроводы	34
Прочистной патрубок	34
Бетонирование трубопроводов	35
ЛИНЕЙНОЕ УДЛИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ	36
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ. ТРУБЫ / ФИТИНГИ / СОЕДИНЕНИЯ	37
BML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ. ОБЗОР ПРОДУКЦИИ	
Труба 3000 мм	37
Отвод 15°	37
Отвод 30°	37
Отвод 45°	37
Отвод 68°	38
Отвод 88°	38
Опорная труба для стояков без опорного кольца	38
Опорное кольцо с резиновым уплотнителем	38
Тройник 45°	39
Торцевая заглушка	39
Ревизия с прямоугольным отверстием	40
Переходник эксцентрический	40
Прочистные патрубки для промывки трубопровода под давлением	40
Прочистные вставки с шаблонами для создания отверстий	41
Прочистные отводы с шаблонами для создания отверстий	41
СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ	
СОЕДИНЕНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ STANDART	43
ВИДЫ ХОМУТОВ	45
RAPID / RAPID INOX DN 50 – 300	45
CV / CE DN 50 – 300 DN 50-300	46
KOMBI KRALLE / RECORD KRALLE DN 50 - 300	47
UNIVERSAL KRALLE DN 50- 300	48
GRIP E DN 50 - 300	49
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА ULTRALINK NG	50
ULTRAQUICK NG	51
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА MULTI/JOINT 3000 PLUS	52
ФЛАНЦЕВЫЙ АДАПТЕР MULTI/JOINT 3000 PLUS	53
СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА KONFIX DN 50-125	57
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА KONFIX MULTI DN 32-56	58
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА KONFIX MULTIQUICK DN 72-110	58
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МАНЖЕТА SVE DN 50-200	59
ПЕРЕХОДНАЯ МУФТА KGUG DN 110-200	60
НАБОР УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ ДЛЯ KGUG	60
ПЕРЕХОДНАЯ МУФТА HL 9/XX	61
МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ, ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА	
КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ	66
КОНСОЛЬ СТЕНОВАЯ RAPIDRAIL BUP 1000	67
КОНСОЛЬ СТЕНОВАЯ RAPIDSTRUT BUP 1000	68
ПОДПОРКА КОНСОЛИ BUP 1000	69
ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ	70
РЕЗКА БЕЗРАСТРУБНЫХ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ	71
ЗАЩИТНЫЕ АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ	72
ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ	73
ОБЪЕКТЫ	76



ИСТОРИЯ



Standart SML – это украинский бренд чугунной безраструбной канализации, созданный в 2020 году, и за столь непродолжительное время успевший многократно зарекомендовать себя только с наилучшей стороны.

Основное производство расположено в Китае в провинции Хебей – одной из наиболее развитых в индустриальном плане частей Китайской Народной

Республики. Использование самого современного оборудования, качественного сырья и проверенных исходных компонентов вместе с внедренной системой контроля качества ISO 9004:2009 позволили добиться неизменно высокого качества выпускаемой продукции.

Вся производимая продукция марки STANDART SML Строго соответствует единому европейскому стандарту EN 877.



Основные преимущества нашей продукции:

- Широкий ассортимент номенклатуры, включающий в себя все необходимые элементы для удобного монтажа и эксплуатации системы;
- Высокое качество, не уступающее европейским аналогам;
- Сотни успешно реализованных проектов;
- Постоянный складской запас в Киеве – оперативная комплектация объектов;
- Стоимость продукции на 25-30% ниже европейских аналогов;
- Вся выпускаемая продукция сертифицирована и имеет все прочие необходимые разрешительные документы.



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЧУГУНА



ВЫСОКАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

Чугун – это сплав железа и углерода с высоким содержанием пластинчатого графита, равномерно распределенного по всей массе в виде небольших пластин. Благодаря данной структуре материал характеризуется высокой механической прочностью, отличной стойкостью к перепадам температур и абразивному износу.



НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

За счет высокой плотности чугуна происходит эффективное гашение звуковых волн и вибраций (низкочастотных шумов), возникающих во время работы и эксплуатации системы. Согласно приложению 2 к стандарту по звукоизоляции DIN 4109, максимальный уровень шума, допустимый в работающем трубопроводе, установлен как ≤ 25 дБ(А). Система труб и фитингов Standart SML в зависимости от соблюдения рекомендации по установке демонстрирует уровень шума от 10 до 25 дБ(А).



ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТЬ

Чугунные трубы при пожаре не плавятся, не горят, не распространяют огонь и токсичный дым, не являются причиной образования капель горящего вещества. При прокладке через межэтажные перекрытия не требуется осуществление специальных противопожарных мероприятий. Класс пожаробезопасности А1.



МОДУЛЬНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

Использование механических соединительных элементов (хомутов) наряду с возможностью предварительной сборки фрагментов конструкций, позволяет значительно упростить процесс монтажа, избежать ошибок, сохранить прямолинейность конструкции, оптимизировать временные затраты, а также обеспечить возможность извлечения фрагмента трубопровода без полного демонтажа и нарушения целостности всей системы, стояка или магистрали.



ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Гарантированный срок эксплуатации чугунных трубопроводов – более 50 лет. Благодаря высокому запасу прочности, отсутствию необходимости какого-либо технического обслуживания, возможности открытой прокладки и абсолютной стойкости к агрессивному воздействию окружающей среды чугун является наилучшим материалом для применения во внутренних или во внешних инженерных системах зданий.





МИНИМАЛЬНОЕ ТЕПЛОВОЕ РАСШИРЕНИЕ

Коэффициент теплового расширения чугуна (0,0104 мм/м*К) очень близок по значению к бетону (0,011) и стали (0,012). Данное свойство делает возможным заливку бетоном чугунных труб непосредственно в толще строительных конструкций без устройства дополнительных мероприятий по компенсации теплового линейного удлинения.

Примечание:

Указано тепловое расширение чугуна и других материалов при повышении температуры на 50°C и длине трубы равной 10 м



ЧЕТКОЕ СООТВЕТСТВИЕ ПРИНЯТЫМ СТАНДАРТАМ

Особое внимание на производстве уделяется контролю качества продукции. Все выпускаемые изделия сертифицированы и строго соответствует стандартам EN 877 и DIN 19522.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЧУГУНА

ПЛОТНОСТЬ:	Примерно 7,2 кг/дм ³ (71,5 кН/м ³)
МИНИМАЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ:	150 МПа для фитингов 200 МПа для труб
ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ:	525 МПа для фитингов 700 МПа для труб
ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ:	1,1-1,6 кратная величина прочности на разрыв
УДАРНАЯ ПРОЧНОСТЬ:	350 МПа (для DN > 250) 332 МПа (для DN < 250)
КОЭФФИЦИЕНТ ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ:	0,0105 мм/м*К (для диапазона температур 0-100°C) соотв. коэфф. линейного расширения бетона
КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ:	50-60 Вт*м ²
МОДУЛЬ УПРУГОСТИ	от 8 до 12х10 ⁴ Н/мм ²
ТЕРМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ:	Не горит



S



SML

SML



KML



BML

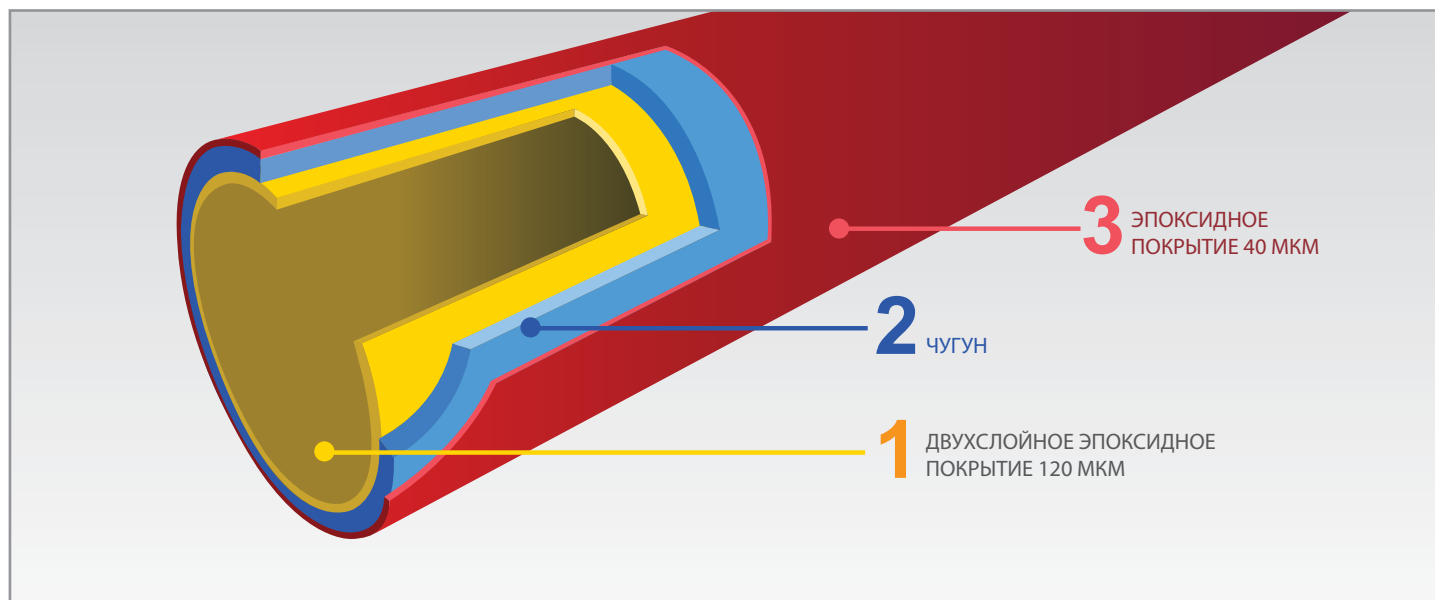
РАЗНОВИДНОСТИ ЧУГУННОЙ БЕЗРАСТРУБНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Standart

СИСТЕМА Standard SML

Standart SML - наиболее популярный вид чугунных безраструбных труб, произведенных по стандарту EN 877. Данный вид трубопровода применяется для создания долговечной системы хозяйственно-бытовой канализации и ливнестока. При применении дополнительных хомутов может использоваться в качестве напорного трубопровода.

Благодаря многослойному эпоксидному покрытию трубы и фитинги эффективно противостоят агрессивному химическому воздействию среды, способствуют уменьшению общего гидравлического сопротивления системы и в значительной степени предотвращают образование отложений.



РАЗМЕРЫ:	DN 50 – DN 400
ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ ТРУБ:	Эпоксидное двухкомпонентное покрытие, толщиной 40 мкм
ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ ТРУБ:	Двухслойное эпоксидное покрытие, толщиной 120 мкм
ПОКРЫТИЕ ФИТИНГОВ:	Эпоксидная смола, толщина 70 мкм
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:	Отвод сточных вод внутри зданий, ливневый водоотвод с кровли в том числе напорный





ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Дренажные трубы SML снаружи покрыты красно-коричневым защитным покрытием в соответствии с действующим стандартом.

Внутренние поверхности трубы обработаны специальным эпоксидным покрытием, отличающимся высокой стойкостью к химическим и механическим воздействиям.

Применяемый процесс непрерывного центробежного литья под давлением гарантирует чрезвычайно плавную и ровную внутреннюю поверхность – идеальную основу для равномерного течения стоков.

Европейский стандарт EN 877 «Требования, методы испытания и обеспечение качества труб и фитингов из чугуна и соединений для отвода сточных вод в зданиях» – один из самых требовательных и жестких производственных стандартов в области производства оборудования для инженерных систем зданий.

Соответствие данному стандарту гарантирует наивысшее качество продукции, четкое соблюдение стандартизированных размеров, а также организацию системы эффективного оперативного управления на производстве.

	до 23°C	до 50°C	до 80°C
pH 0			
pH 1 (кроме органических кислот)			
pH 2 (кроме органических кислот)			
Средства для удаления известкового налета			
Чистящие средства			
Моющие средства			
Дезинфекционные средства			
Пятновыводители			
Окислители			
Вода, соли			
Средства для прочистки канализационных труб			
Растворители			
pH 12			
pH 13			

DIN EN 877

Согласно требованиям
DIN EN 877

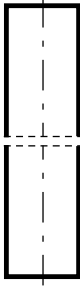
Выше требований
DIN EN 877

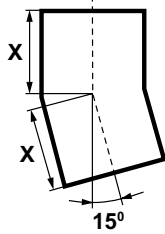
Среда	Концентрация	pH	Стойкость d- дней, h- часов	Температура испытаний, °C	EN 877 CE
Фосфорная кислота	25%	1,0	72h	40	
Уксусная кислота	10%	2,0	48h	25	
Перекись водорода	10%	3,5	48h	25	
Серная кислота	10%	2,0	30d	23	x
		1,0	30d	50	
Молочная кислота	1%	2,0	48h	25	
Цитрусовая кислота	5%	1,5	30d	50	
Сточные воды в соответствии с EN 877		7,0	30d	23	x
		7,0	30d	50	
Гидрокарбонат натрия	10%	12	30d	23	x
		11,4	30d	50	
Морская вода		5,6	10d	50	
Обессоленная вода		6,4	30d	50	
Солевой туман			350h	35	x
			1500h	35	

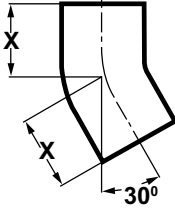
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРУБЫ / ФИТИНГИ / СОЕДИНЕНИЯ

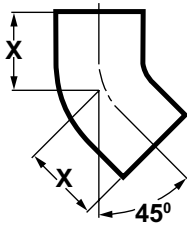
Номинальный внутренний диаметр DN (мм)	Наружный диаметр		Толщина стенки		Длина вхождения, зона уплотнения (мм)	Вес трубы		Поверхность приблизительно м ² на погонный метр трубы
	DE (мм)	Допустимое отклонение (мм)	e (мм)	Трубы и фасонные части, допустимое отклонение (мм)		Пустая – приблизительно (кг/м)	Полностью заполненная приблизительно (кг/м)	
50	58	+2/-1	3,5	-0,5	30	5,3	7,3	0,18
70	78		3,5	-0,5	35	6,2	10,2	0,25
80	83		3,5	-0,5	35	6,7	11,1	0,26
100	110		3,5	-0,5	40	8,5	16,8	0,35
125	135	+2/-2	4,0	-0,5	45	11,7	24,4	0,42
150	160		4,0	-0,5	50	14,3	32,5	0,50
200	210	+2,5/-2,5	5,0	-1,0	60	23,88	55,3	0,65
250	274		5,5	-1,0	70	30,3	84,6	0,85
300	326		6,0	-1,0	80	41,7	119,1	1,02

SML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

Труба 3000 mm	Артикул	DN	шт./уп	кг/шт.
	10050	50	37	15,8
	10070	70	41	18,7
	10080	80	38	20,2
	10100	100	38	25,6
	10125	125	23	35,8
	10150	150	20	42,8
	10200	200	10	71,5
	10250	250	8	91,0
	10300	300	6	125,2

Отвод 15°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	21050	50	0,4	40
	21070	70	0,6	45
	21080	80	0,7	50
	21100	100	1,0	50
	21125	125	1,7	60
	21150	150	2,5	65
	21200	200	4,6	80

Отвод 30°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	23050	50	0,5	45
	23070	70	0,7	50
	23080	80	0,9	50
	23100	100	1,3	60
	23125	125	2,0	70
	23150	150	3,0	80
	23200	200	5,4	95
	23250	250	9,1	110
	23300	300	14,7	130

Отвод 45°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	25050	50	0,5	50
	25070	70	0,9	60
	25080	80	0,9	60
	25100	100	1,5	70
	25125	125	2,3	80
	25150	150	3,5	90
	25200	200	5,5	110
	25250	250	10,3	130
	25300	300	17,3	155



SML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Отвод 68°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	27050	50	0,7	65
	27070	70	1,1	75
	27080	80	1,2	80
	27100	100	1,9	90
	27125	125	2,9	105
	27150	150	4,3	120
	27200	200	7,7	145

Отвод 88°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	28050	50	0,7	75
	28070	70	1,1	90
	28080	80	1,2	95
	28100	100	2,1	110
	28125	125	3,2	125
	28150	150	4,9	145
	28200	200	8,8	180

88° отвод с успокоительным участком 250 мм	Артикул	DN	кг/шт.	X1	X2	X3
	20100	100	4,8	70	312	291
	20125	125	6,8	80	322	308
	20150	150	9,6	90	334	326

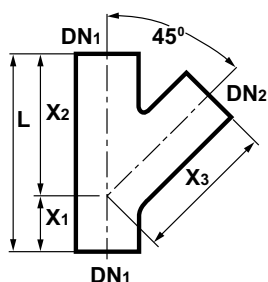
88° отвод из двух колен по 44°	Артикул	DN	кг/шт.	X1	X2	X3
	26050	50	1,2	50	100	121
	26070	70	1,8	60	120	145
	26080	80	1,8	60	120	145
	26100	100	3,2	70	140	170
	26125	125	4,6	80	160	195
	26150	150	7,0	90	180	219

45° отвод с удлиненной (250 мм) стороной	Артикул	DN	кг/шт.	X1	X2	K
	22070	70	2,5	250	60	190
	22080	80	2,6	250	60	190
	22100	100	4,2	250	70	180

88° отвод с удлиненной (250 мм) стороной	Артикул	DN	кг/шт.	X1	X2	K
	24070	70	2,8	250	90	160
	24080	80	2,8	250	90	155
	24100	100	3,5	250	110	140

SML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Тройник 45°	Артикул	DN1xDN2	кг/шт.	X1	X2	X3	L
	55050	50x50	1,4	50	135	135	185
	57050	70x50	1,6	40	150	150	190
	57070	70x70	2,3	55	160	160	215
	58050	80x50	1,8	50	140	140	180
	58080	80x80	2,4	65	160	160	225
	51050	100x50	2,5	35	165	165	200
	51070	100x70	3,3	50	185	185	235
	51080	100x80	3,3	55	175	175	230
	51010	100x100	4,2	70	205	205	275
	51250	125x50	3,4	20	185	185	205
	51270	125x70	4,3	40	200	200	240
	51280	125x80	4,4	40	200	200	240
	51210	125x100	5,2	60	220	220	280
	51212	125x125	6,4	80	240	240	320
	51570	150x70	5,6	30	215	215	245
	51580	150x80	5,9	30	215	215	245
	51510	150x100	6,8	55	240	240	295
	51512	150x125	8,0	70	255	255	325
	51515	150x150	9,2	90	265	265	355
	52070	200x70	8,1	15	240	235	255
	52080	200x80	8,5	15	240	240	255
	52010	200x100	10,0	40	265	265	305
	52012	200x125	11,9	55	280	280	335
	52015	200x150	13,3	75	300	300	375
	52020	200x200	17,2	115	340	340	455
	52510	250x100	15,4	15	310	310	325
	52512	250x125	17,7	35	335	335	370
	52515	250x150	20,2	55	350	350	405
	52520	250x200	25,1	90	385	385	475
	52525	250x250	31,5	130	430	430	560
	53010	300x100	22,0	5	345	345	350
	53012	300x125	23,9	15	360	360	375
	53015	300x150	26,9	35	380	380	415
	53020	300x200	34,0	70	415	440	485
	53025	300x250	42,1	115	465	465	580
	53030	300x300	50,1	155	505	505	660





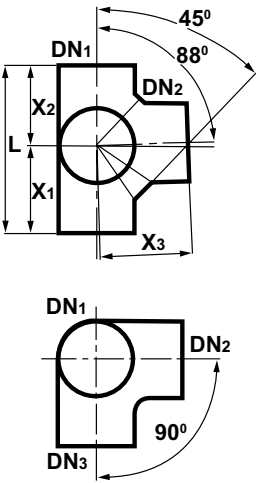
SML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

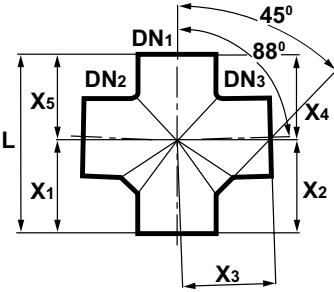
Тройник 88°	Артикул	DN1хDN2	кг/шт.	X1	X2	X3	L
	35050	50x50	0,9	79	66	80	145
	37050	70x50	1,4	83	72	90	155
	37070	70x70	1,7	97	83	95	180
	38050	80x50	1,5	95	85	90	180
	38080	80x80	1,7	95	85	95	180
	31050	100x50	2,1	94	76	105	170
	31070	100x70	2,4	102	88	110	190
	31080	100x80	2,5	105	85	110	190
	31010	100x100	2,9	115	105	120	220
	31250	125x50	3,0	98	82	120	180
	31270	125x70	3,4	107	93	125	200
	31280	125x80	3,1	110	94	125	205
	31210	125x100	4,0	125	110	130	235
	31212	125x125	4,6	137	123	135	260
	31550	150x50	4,4	100	100	140	200
	31510	150x100	5,5	130	115	145	245
	31512	150x125	6,2	147	128	150	275
	31515	150x150	6,9	158	142	155	300
	32010	200x100	7,5	145	125	175	270

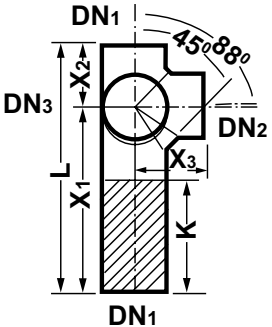
Крестовина 45°	Артикул	DN1хDN2хDN3	кг/шт.	A	B	C
	50001	100x100x100	5,1	260	190	190
	50002	125x100x100	6,5	280	220	220
	50003	150x100x100	8,2	280	225	225
	50004	150x150x150	12	360	270	270

Крестовина 70°	Артикул	DN1хDN2хDN3	кг/шт.	X1	X2	X3	L
	60001	100x100x100	3,5	85	130	130	215
	60002	125x100x100	5,0	85	145	140	225

SML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Крестовина 88° двухплоскостная	Артикул	DN1xDN2xDN3	кг/шт.	X1	X2	X3	L
	81001	80x80x80	2,2	105	90	105	195
	81002	100x70x70	2,7	102	88	110	190
	81003	100x80x80	2,9	110	95	120	205
	81004	100x100x100	3,4	115	105	120	220
	81005	125x100x100	5,0	125	110	130	235
	81006	150x100x100	7,1	130	115	145	245

Крестовина 88°	Артикул	DN1xDN2xDN3	кг/шт.	X1	X2	X3	X4	X5	L
	80000	50x50x50	1,5	79	80	66	145	145	145
	80001	100x50x50	2,2	100	80	105	80	80	180
	80002	100x70x70	3,0	102	88	110	88	88	190
	80003	100x80x80	3,2	110	110	120	95	95	205
	80004	100x100x100	3,9	120	120	120	110	110	230
	80005	125x100x100	5,0	132	120	120	112	112	245
	80006	150x100x100	7,1	130	130	145	115	115	245

Крестовина двухплоскостная с длинной стороной	Артикул	DN1xDN2xDN3	кг/шт.	X1	X2	X3	L	K**
	82001	100x100x100	5,2	325	105	115	430	210

** длина максимального укорочения
Особенно рекомендуется при выполнении прокладки через перекрытия.



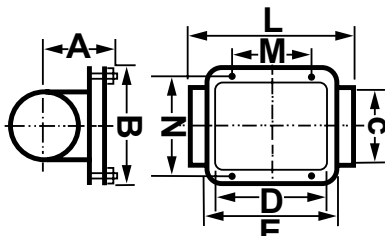
SML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

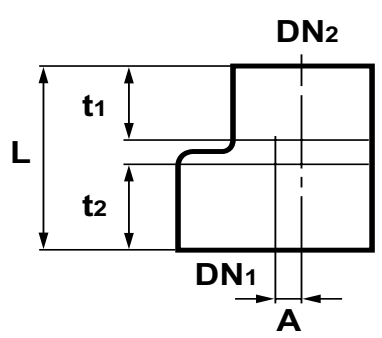
Опорная труба для стояков без опорного кольца	Артикул	DN	кг/шт.	Ø D	L	X
	90050	50	1,3	87	200	96
	90070	70	1,6	106	200	96
	90080	80	1,8	114	200	96
	90100	100	2,3	145	200	96
	90125	125	3,3	170	200	96
	90150	150	4,0	195	200	96
	90200	200	7,2	245	200	96
	90250	250	14,0	340	300	146
	90300	300	25,7	390	300	146

Опорное кольцо с резиновым уплотнителем	Артикул	DN	кг/шт.	D1	D2	A	B	C
	91050	50	0,8	61	93	193	148	25
	91070	70	1,0	81,5	114	214	166	26
	91080	80	1,0	86,5	120	214	16	31
	91100	100	1,3	115	147	250	202	28
	91125	125	1,5	138	171	275	225,5	28
	91150	150	2,0	163	199	301	253,5	30
	91200	200	3,3	215	250	360	310	30
	91250	250	7,5	280	344	442	392	34
	91300	300	9,5	332	393	495	445	39

Ревизия с круглым отверстием	Артикул	DN	кг/шт.	H	d1	d2	L
	30050	50	2,3	59	53	105	190
	30070	70	2,8	69	73	125	210
	30080	80	3,2	74	78	135	210
	30100	100	4,9	84	104	159	260

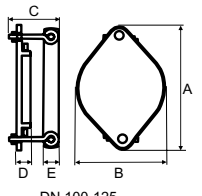
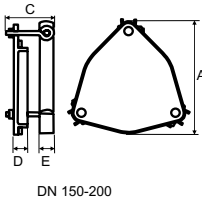
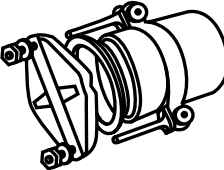
SML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

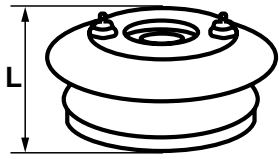
Ревизия с прямоугольным отверстием	Артикул	DN	кг/шт.	A	B	C	D	E	L	M	N
	38100	100	7,6	83	160	100	200	230	340	130	130
	38125	125	10,3	101	190	125	225	255	370	150	160
	38150	150	14,5	112	215	150	250	280	395	170	180
	38200	200	22,0	137	262	200	300	330	465	200	235
	38250	250	38,5	170	330	259	350	426	570	230	300
	38300	300	50,0	195	380	309	400	476	640	280	350

Переходник эксцентрический	Артикул	DN1xDN2	кг/шт.	A	L
	77050	70x50	0,5	10	75
	78050	80x50	0,7	12,5	80
	71050	100x50	0,9	25	80
	71070	100x70	0,9	16	85
	71080	100x80	1,0	13,5	90
	71250	125x50	1,4	38,5	85
	71270	125x70	1,5	28,5	90
	71280	125x80	1,7	26	95
	71210	125x100	1,5	12,5	95
	71550	150x50	2,0	51	95
	71570	150x70	2,1	41	100
	71580	150x80	2,0	37,5	100
	71510	150x100	2,2	25	105
	71512	150x125	2,2	12,5	110
	72010	200x100	4,1	50	115
	72012	200x125	4,1	37,5	120
	72015	200x150	4,3	25	125
	72515	250x150	6,8	57	140
	72520	250x200	7,0	32	145
	73015	300x150	10,7	83	150
	73020	300x200	11,4	58	160
	73025	300x250	12,4	26	170



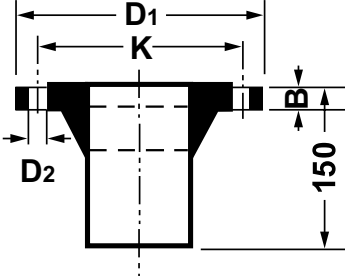
SML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

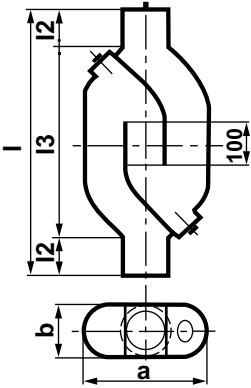
Заглушка с прижимными скобами	Артикул	DN	кг/шт.	A	B	C	D	E
 DN 100-125	42100	100	1,1	179	122	86	24	25
	42125	125	1,4	204	145	86	24	25
	42150	150	2,1	200	–	85	24	25
	42200	200	3,3	248	–	71	24	25
 DN 150-200	пример монтажа  Максимальное допустимое давление – 0,5 бар							

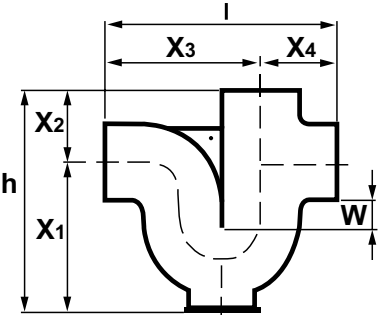
Пресс-заглушка	Артикул	DN	кг/шт.	L
 Максимальное допустимое давление – 0,2 бар	41050	50	0,3	33
	41070	70	0,5	52
	41080	80	0,6	63
	41100	100	1,1	55
	41125	125	1,5	53
	41150	150	2,1	53
	41200	200	4,1	63
	41250	250	6,0	53
	41300	300	9,1	56

Торцевая заглушка	Артикул	DN	кг/шт.	L
 	40050	50	0,2	30
	40070	70	0,4	35
	40080	80	0,5	35
	40100	100	0,5	40
	40125	125	1,1	45
	40150	150	1,7	50
	40200	200	3,1	60
	40250	250	6,0	70
	40300	300	9,5	80

SML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Фланцевый переходник	Артикул	DN	кг/шт.	D1	D2	B	K
 Фланец PN 6/10 8 отверстий согласно EN 1092-2	95100	100	5,8	220	18	24	180
	95125	125	8,0	250	18	26	210
	95150	150	9,8	285	22	26	240
	95200	200	14,5	340	22	26	295

Сифон дождевых вод	Артикул	DN	кг/шт.	l	l2	l3	a	b
	94070	70	9,0	472	80	312	195	90
	94080	80	9,6	472	70	333	195	90
	94100	100	18,5	588	90	408	276	124
	94125	125	28,5	687	100	487	344	144
	94150	150	38,0	742	110	522	374	179

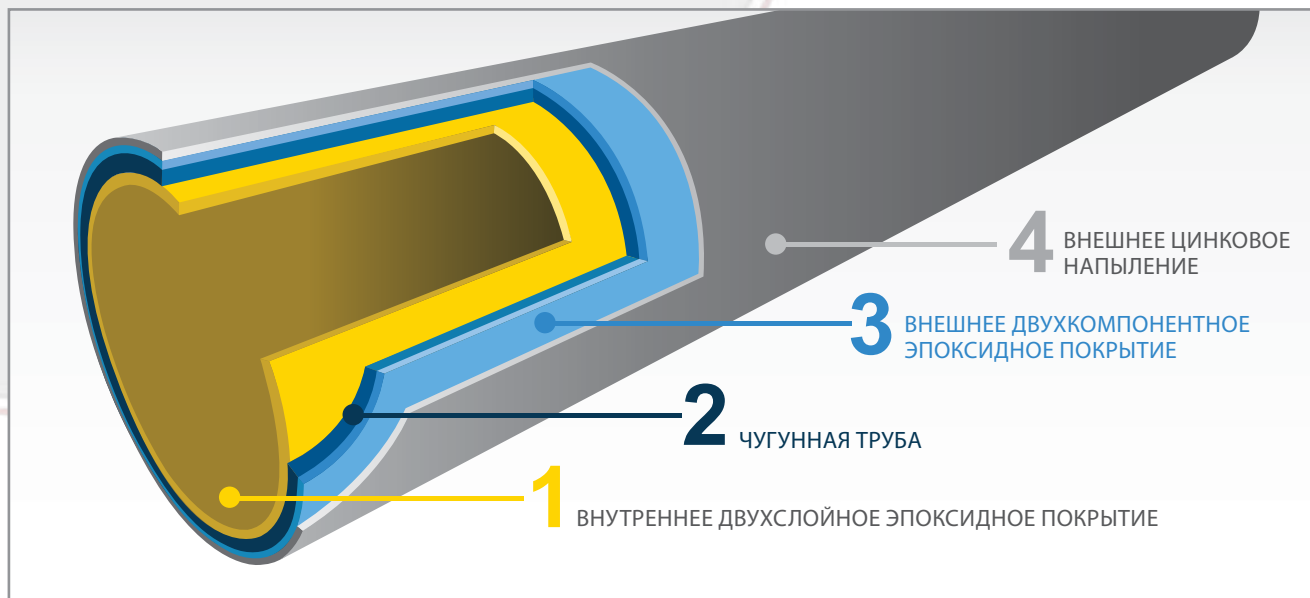
Сифон SML	Артикул	DN	кг/шт.	l	h	X1	X2	X3	X4	W
	93050	50	2,8	190	250	182	68	122	68	60
	93070	70	5,0	265	293	200	93	172	93	60
	93080	80	5,8	265	285	190	95	170	95	80
	93100	100	8,5	325	392	282	110	215	110	100
	93125	125	13,0	390	446	316	130	260	130	100
	93150	150	19,5	470	493	348	145	325	145	100
	93200	200	34,0	600	600	420	180	400	200	100



СИСТЕМА STANDART KML

Standart KML - это трубы и фитинги, произведенные по стандарту EN877, со специальным дополнительным внешним цинковым покрытием, предназначены для транспортировки и отвода агрессивных сточных вод, а также для применения в условиях наземного или подземного дренажа.

Благодаря многослойному эпоксидному покрытию трубы и фитинги эффективно противостоят агрессивному химическому воздействию среды, способствуют уменьшению общего гидравлического сопротивления системы и в значительной степени предотвращают образование отложений.



РАЗМЕРЫ:	DN 50 – DN 400
ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ ТРУБ:	Цинковое напыление 130 г/м ² эпоксидное двухкомпонентное покрытие, толщиной 60 мкм
ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ ТРУБ:	Двухслойное эпоксидное покрытие, толщиной 240 мк
ПОКРЫТИЕ ФИТИНГОВ:	Эпоксидная смола, двухслойное покрытие
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:	Отвод сточных вод из кафе, ресторанов, производств и лабораторий непромышленного назначения, а также от всех объектов с объемом стоков, превышающим нормальные хозяйственно-бытовые нормы. Укладка в грунте, подземный дренаж.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Агрессивность сточных вод характеризуется наличием в них комбинаций кислот, щелочей, солей, их концентраций и температурой.

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ $1 < \text{pH} < 13$

Название	Химическая формула	Концентрация	pH	Труба Smart KML			Уплотнение EPDM			Уплотнение HNBR		
				20°C	50°C	90°C	20°C	50°C	90°C	20°C	50°C	90°C
ВОДА												
Вода высшей степени очистки				+	+	+	+	+	+	+	+	+
Соляной раствор	H ₂ O/NaCl	30 g/l	5,6	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Полностью обессоленная вода	H ₂ O	100%	6,4	+	+	–	+	+	–	+	+	–
Стоки согласно DIN EN 877			7,0	+	+	+	+	+	+	+	+	+
НЕОРГАНИЧЕСКИЕ КИСЛОТЫ												
Серная кислота	H ₂ SO ₄	10%	1,0	+	+	–	+	+	–	–	–	–
Азотная кислота	HNO ₃	10%	2,0	+	–	–	+	–	–	–	–	–
Фосфорная кислота	H ₃ PO ₄	25%	1,0	+	–	–	+	–	–	–	–	–
Фосфорная кислота	H ₃ PO ₄	10%	1,3	+	–	–	+	–	–	–	–	–
Фосфорная кислота	H ₃ PO ₄	5%	1,8	+	+	–	+	+	–	–	–	–
Фосфорная кислота	H ₃ PO ₄	3%	2,0	+	+	+	+	+	+	–	–	–
Соляная кислота	HCL	10%	0,7	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Соляная кислота	HCL	5%	1,0	+	–	–	+	–	–	–	–	–
Пергидроль	H ₂ O ₂	10%	3,5	+	–	–	+	–	–	–	–	–
ОРГАНИЧЕСКИЕ КИСЛОТЫ												
Уксусная кислота		10%	2,0	+	–	–	+	–	–	–	–	–
Уксусная кислота		30%	1,7	+	–	–	+	–	–	–	–	–
Молочная кислота		1%	2,0	+	–	–	+	–	–	–	–	–
Молочная кислота		10%	1,1	+	–	–	+	–	–	–	–	–
Лимонная кислота		5%	1,5	+	+	+	+	+	+	–	–	–
ЩЕЛОЧНЫЕ РАСТВОРЫ												
Сода	Na ₂ CO ₃	10%	11,4	+	+	–	+	+	–	+	+	–
Сода	Na ₂ CO ₃	50%	11,9	+	+	–	+	+	–	+	+	–
Гидрокарбонат калия	K ₂ CO ₃	10%	12,0	+	+	–	+	+	–	+	+	–
Гидрокарбонат калия	K ₂ CO ₃	50%	12,4	+	+	–	+	+	–	+	+	–
Аммиак	NH ₃	10%	12,1	+	+	+	+	+	+	–	–	–
«Царская водка»	NaClO	10%	12,0	+	+	+	+	+	+	–	–	–
«Царская водка»	NaClO	30%	12,0	+	+	+	+	–	–	–	–	–
СОЛИ												
Дигидрофосфат натрия	NaH ₂ PO ₄	3%	4,2	+			+			–		
Сульфат аммония	(NaH ₄) ₂ SO ₄	3%	6,7	+			+			–		
Хлорид калия	KCl	3%	4,2	+			+			–		
РАСТВОРИТЕЛИ												
Экстракционный бензин				+			–			+		
Бензин Superr				+			–			+		
Дизельное топливо				+			–			+		
Нефть				+			–			+		
Ксилол	C ₈ H ₁₀			+			–			–		
Циклогексан	C ₆ H ₁₂			+			–			+		
Ацетон	C ₃ H ₆ O			+			+			–		
Этанол	C ₂ H ₅ OH			+			+			–		
Гликоль	C ₂ H ₆ O ₂			+			+			+		
МОЮЩИЕ СРЕДСТВА												
Моющее средство общего назначения			5%	+	+	+	+	+	+			
Жидкость для мытья посуды		5%		+	+	+	+	+	+			
Средства для стирки		5%		+	+	+	+	+	+			
Чистящие средства для ванных комнат			5%	+	+	+	+	+	+			
Чистящие средства на уксусной основе			5%	+	+	+	+	+	+	–	–	–
Средства для уборки туалетов без хлора		10%		+			+					
Средства для уборки туалетов с хлором		10%		+			+					
Средства для очистки водостоков с содержанием хлора		10%		+			+					
Дезинфицирующие средства		5%		+			+					
Пятновыводители		5%		+			+					



КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ТРУБЫ / ФИТИНГИ / СОЕДИНЕНИЯ

Номинальный внутренний диаметр DN (мм)	Наружный диаметр		Толщина стенки		Длина вхождения, зона уплотнения (мм)	Вес трубы	Поверхность приблизительно м ² на погонный метр трубы
	DE (мм)	Допустимое отклонение (мм)	e (мм)	Трубы и фасонные части, допустимое отклонение (мм)		Пустая – приблизительно (кг/м)	
50	58	+2/-1	3,5	-0,5	30	5,3	0,18
70	78		3,5	-0,5	35	6,5	0,25
80	83		3,5	-0,5	35	7,3	0,26
100	110		3,5	-0,5	40	8,5	0,35
125	135	+2/-2	4,0	-0,5	45	11,6	0,42
150	160		4,0	-0,5	50	14,0	0,50
200	210	+2,5/-2,5	5,0	-1,0	60	23,8	0,65
250	274		5,5	-1,0	70	32,1	0,85
300	326		6,0	-1,0	80	45,1	1,02
400	429	+2/-3	6,3	-1,3	80	64,1	1,35

КМЛ ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

Труба 3000 мм	Артикул	DN	кг/шт.
	10052	50	15,8
	10072	70	18,7
	10082	80	19,8
	10102	100	25,4
	10127	125	34,8
	10152	150	42,1
	10202	200	71,5
	10252	250	96,3
	10302	300	135,3
	10402	400	192,2

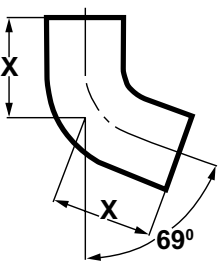
Отвод 15°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	21052	50	0,4	40
	21072	70	0,6	45
	21082	80	0,7	50
	21102	100	1,0	50
	21127	125	1,7	60
	21152	150	2,5	65
	21202	200	4,6	80

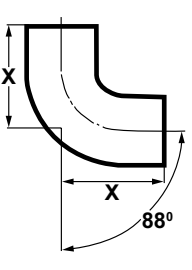
Отвод 30°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	23052	50	0,5	45
	23072	70	0,7	50
	23082	80	0,8	50
	23102	100	1,3	60
	23127	125	2,0	70
	23152	150	3,0	80
	23202	200	5,4	95
	23252	250	9,7	110
	23302	300	15,5	130

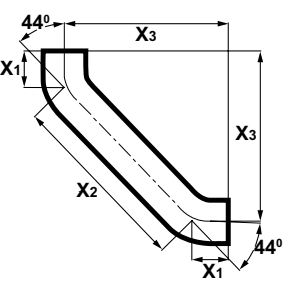
Отвод 45°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	25052	50	0,5	50
	25072	70	0,9	60
	25082	80	1,0	60
	25102	100	1,6	70
	25127	125	2,3	80
	25152	150	3,5	90
	25202	200	6,5	110
	25252	250	10,3	130
	25302	300	17,3	155
	25402	400	36,0	257

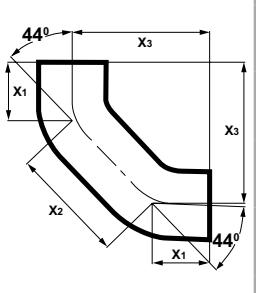
КМЛ ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

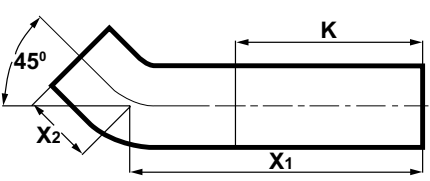
ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

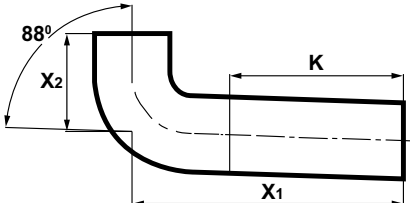
Отвод 69°	Артикул	DN	кг/шт.	Х
	27052	50	0,7	65
	27072	70	1,1	75
	27082	80	1,2	80
	27102	100	1,9	90
	27127	125	2,9	105
	27152	150	4,9	120
	27202	200	7,7	145

Отвод 88°	Артикул	DN	кг/шт.	Х
	28052	50	0,7	75
	28072	70	1,1	90
	28082	80	1,4	95
	28102	100	2,1	110
	28127	125	3,2	125
	28152	150	4,9	145
	28202	200	8,8	180

88° отвод с успокоительным участком 250 мм	Артикул	DN	кг/шт.	Х1	Х2	Х3
	20102	100	4,8	70	312	291
	20127	125	6,8	80	322	308
	20152	150	9,6	90	334	326

88° отвод из двух колен по 44°	Артикул	DN	кг/шт.	Х1	Х2	Х3
	26052	50	1,2	50	100	121
	26072	70	1,8	60	120	145
	26082	80	1,8	60	120	145
	26102	100	3,2	70	140	170
	26127	125	4,6	80	160	195
	26152	150	7,0	90	180	219

45° отвод с удлиненной (250 мм) стороной	Артикул	DN	кг/шт.	Х1	Х2	К
	22072	70	2,6	250	60	190
	22082	80	2,5	250	60	190
	22102	100	4,2	250	70	180

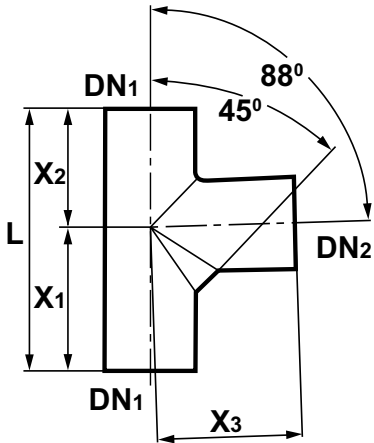
88° отвод с удлиненной (250 мм) стороной	Артикул	DN	кг/шт.	Х1	Х2	К
	24072	70	2,8	250	90	160
	24082	80	2,6	250	95	155
	24102	100	3,5	250	110	140

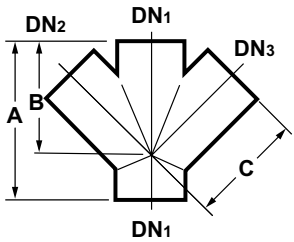


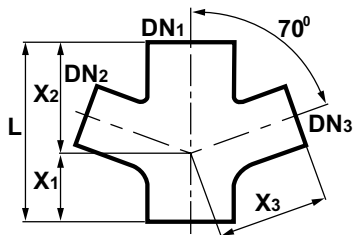
KML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Тройник 45°	Артикул	DN1хDN2	кг/шт.	X1	X2	X3	L
	55052	50x50	1,4	50	135	135	185
	57052	70x50	1,6	40	150	150	190
	57072	70x70	2,3	55	160	160	215
	58052	80x50	1,8	50	140	140	190
	58082	80x80	2,4	65	160	160	225
	51052	100x50	2,5	35	165	165	200
	51072	100x70	3,3	50	185	185	235
	51082	100x80	3,3	55	175	175	230
	51012	100x100	4,2	70	205	205	275
	51252	125x50	3,4	20	185	185	205
	51272	125x70	4,3	40	200	200	240
	51282	125x80	4,4	40	200	200	240
	51213	125x100	5,2	60	220	220	280
	51214	125x125	6,4	80	240	240	320
	51572	150x70	5,6	30	215	215	245
	51582	150x80	5,9	40	215	215	245
	51513	150x100	6,8	55	240	240	295
	51514	150x125	8,0	70	255	255	325
	51517	150x150	9,2	90	265	265	355
	52072	200x70	8,1	15	240	240	255
	52082	200x80	8,5	15	240	240	255
	52013	200x100	10,0	40	265	265	305
	52014	200x125	11,9	55	280	280	335
	52017	200x150	13,3	75	300	300	375
	52022	200x200	17,2	115	340	340	455
	52512	250x100	15,4	15	310	310	325
	52514	250x125	17,7	35	335	335	370
	52517	250x150	20,2	55	350	350	405
	52522	250x200	25,1	90	385	385	475
	52527	250x250	31,5	130	430	430	560
	53013	300x100	22,0	5	345	345	350
	53014	300x125	23,9	15	360	360	375
	53017	300x150	26,9	35	380	380	415
	53022	300x200	34,0	70	415	440	485
	53027	300x250	42,1	115	465	465	580
	53032	300x300	50,1	155	505	505	660
	53042	400x300	60,0	105	555	565	660

КМЛ ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Тройник 88°	Артикул	DN1xDN2	кг/шт.	X1	X2	X3	L
	85052	50x50	0,9	79	80	66	145
	87052	70x50	1,4	83	90	72	155
	87072	70x70	1,7	97	83	95	180
	88052	80x50	1,5	95	85	90	180
	88082	80x80	1,7	95	85	95	180
	81052	100x50	2,1	94	76	105	170
	81072	100x70	2,4	102	88	110	190
	81082	100x80	2,6	105	85	110	190
	81012	100x100	2,9	115	105	120	220
	81213	125x50	3,0	98	82	120	180
	81272	125x70	3,4	107	93	125	200
	81282	125x80	3,4	110	94	125	205
	81212	125x100	4,0	125	110	130	235
	81214	125x125	4,6	137	123	135	260
	81552	150x50	4,4	100	100	140	200
	81513	150x100	5,5	130	115	145	245
	81514	150x125	6,2	147	128	150	275
	81517	150x150	6,9	158	142	155	300
	82013	200x100	7,5	145	175	125	270

Крестовина 45°	Артикул	DN1xDN2xDN3	кг/шт.	A	B	C
	50021	100x100x100	5,1	260	190	190
	50023	150x100x100	8,2	280	220	220
	50024	150x150x150	12	280	225	225

Крестовина 70°	Артикул	DN1xDN2xDN3	кг/шт.	X1	X2	X3	L
	60021	100x100x100	3,6	85	130	130	215
	60022	125x100x100	5,0	85	140	145	225



KML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Крестовина 88° двухплоскостная	Артикул	DN1xDN2xDN3	кг/шт.	X1	X2	X3	L
	81021	100x70x70	2,7	102	110	88	190
	81022	80x80x80	2,2	105	90	105	195
	81023	100x80x80	2,5	110	95	120	205
	81024	100x100x100	3,4	115	105	120	220
	81026	150x100x100	4,9	130	115	145	245

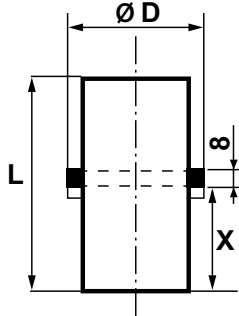
Крестовина 88°	Артикул	DN1xDN2xDN3	кг/шт.	X1	X2	X3	X4	X5	L
	80021	100x50x50	2,2	100	100	105	80	80	180
	80022	100x70x70	2,7	102	102	110	88	88	190
	80023	100x80x80	3,2	110	110	120	95	95	205
	80024	100x100x100	3,2	120	120	120	110	110	230
	80025	125x100x100	5,0	130	130	130	112	112	240
	80026	150x100x100	7,1	130	130	145	115	115	245

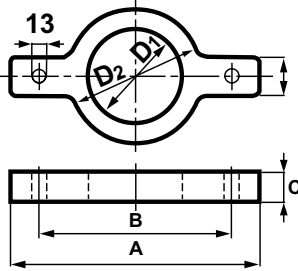
Крестовина двухплоскостная с длинной стороной	Артикул	DN1xDN2xDN3	кг/шт.	X1	X2	X3	L	K**
	82021	100x100x100	5,2	325	105	115	430	210

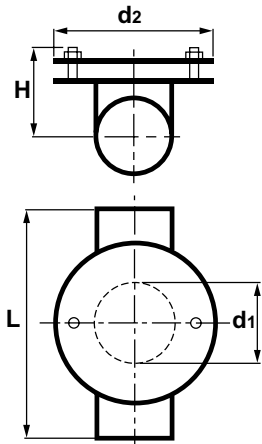
** длина максимального укорочения

Особенно рекомендуется при выполнении прокладки через перекрытия.

KML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

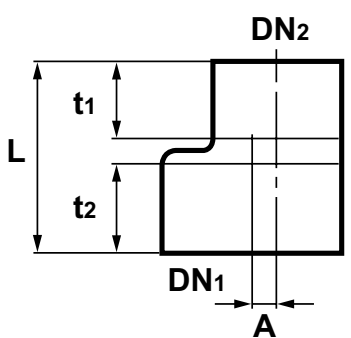
Опорная труба для стояков без опорного кольца	Артикул	DN	кг/шт.	Ø D	L	X
	90052	50	1,3	87	200	96
	90072	70	1,6	106	200	96
	90082	80	1,8	114	200	96
	90102	100	2,3	145	200	96
	90127	125	3,3	170	200	96
	90152	150	4,0	195	200	96
	90202	200	7,2	245	200	96
	90252	250	14,0	340	300	146
	90302	300	25,7	390	300	146

Опорное кольцо с резиновым уплотнителем	Артикул	DN	кг/шт.	D1	D2	A	B	C
	91052	50	0,8	61	93	193	148	25
	91072	70	1,0	81,5	114	214	166	26
	91082	80	1,1	86,5	120	214	166	19
	91102	100	1,3	115	147	250	202	28
	91127	125	1,5	138	171	275	225,5	28
	91152	150	2,0	163	199	301	253,5	30
	91202	200	3,3	215	250	360	310	30
	91252	250	7,5	280	344	442	392	34
	91302	300	9,5	332	393	495	445	39

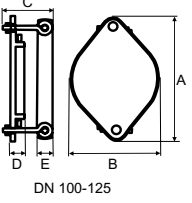
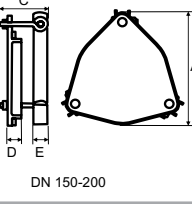
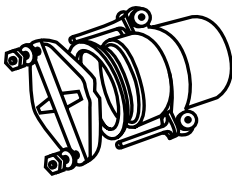
Ревизия с круглым отверстием	Артикул	DN	кг/шт.	H	d1	d2	L
	30052	50	2,3	59	53	105	190
	30072	70	2,8	69	73	125	210
	30082	80	3,5	74	78	135	210
	30102	100	4,8	84	104	159	260

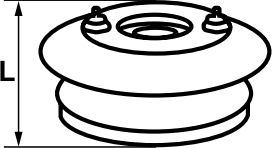


KML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Переходник эксцентрический	Артикул	DN1xDN2	кг/шт.	A	L
	77052	70x50	0,5	10	75
	78052	80x50	0,7	12,5	80
	71052	100x50	0,9	25	80
	71072	100x70	0,9	16	85
	71082	100x80	1,0	13,5	90
	71252	125x50	1,4	38,5	85
	71272	125x70	1,5	28,5	90
	71282	125x80	1,7	26	95
	71213	125x100	1,5	12,5	95
	71552	150x50	2,0	51	95
	71572	150x70	2,0	41	100
	71582	150x80	2,3	37,5	100
	71513	150x100	2,2	25	105
	71514	150x125	2,2	12,5	110
	71013	200x100	4,1	50	115
	72014	200x125	4,1	37,5	120
	72017	200x150	4,3	25	125
	72517	250x150	6,8	57	140
	72522	250x200	7,0	32	145
	73017	300x150	10,7	83	150
	73022	300x200	11,4	58	160
	73027	300x250	12,4	26	170
	73032	400x300	15,0	51,5	180

KML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Заглушка с прижимными скобами	Артикул	DN	кг/шт.	A	B	C	D	E
 DN 100-125	42102	100	1,1	179	122	86	24	25
	42127	125	1,4	204	145	86	24	25
	42152	150	2,1	200	–	85	24	25
	42202	200	3,3	248	–	71	24	25
 DN 150-200	Пример монтажа  Максимальное допустимое давление – 0,5 бар							

Пресс-заглушка	Артикул	DN	кг/шт.	L
 Максимальное допустимое давление – 0,2 бар	41052	50	0,3	33
	41072	70	0,5	52
	41082	80	0,6	63
	41102	100	1,1	55
	41127	125	1,5	53
	41152	150	2,1	53
	41202	200	4,1	63
	41250	250	6,0	53
	41302	300	9,1	56

Торцевая заглушка	Артикул	DN	кг/шт.	L
 	40052	50	0,2	30
	40072	70	0,4	35
	40082	80	0,5	35
	40102	100	0,5	40
	40127	125	1,1	45
	40152	150	1,7	50
	40202	200	3,1	60
	40252	250	6,0	70
	40302	300	9,5	80



KML ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Ревизия с прямоугольным отверстием	Артикул	DN	кг/шт.	A	B	C	D	E	L	M	N
	31102	100	7,6	83	160	100	200	230	340	130	130
	31127	125	10,3	101	190	125	225	255	370	150	160
	31152	150	14,5	112	215	150	250	280	395	170	180
	31202	200	22,0	137	262	200	300	330	465	200	235
	31252	250	36,5	170	330	259	350	426	570	230	300
	31302	300	51,0	195	380	309	400	476	640	280	350

Фланцевый переходник	Артикул	DN	кг/шт.	D1	D2	B	K
Фланец PN 6/10 8 отверстий согласно EN 1092-2	95102	100	5,8	220	18	24	180
	95127	125	8,0	250	18	26	210
	95152	150	9,8	285	22	26	240
	95202	200	14,5	340	22	26	295

Сифон KML	Артикул	DN	кг/шт.	l	h	X1	X2	X3	X4	W
	93052	50	2,8	190	250	182	68	122	68	60
	93072	70	5,0	265	293	200	93	172	93	60
	93082	80	5,8	265	285	190	95	170	95	80
	93102	100	8,5	325	392	282	110	215	110	100
	93127	125	13,0	390	446	316	130	260	130	100
	93152	150	19,5	470	493	348	145	325	145	100
	93202	200	33,7	600	600	420	180	400	200	100

СИСТЕМА STANDART BML

Standart BML - это трубы и фитинги, произведенные по стандарту EN877, со специальным дополнительным внешним цинковым покрытием и усиленным внутренним покрытием для прокладки вдоль дорог, водоотведения от мостов, тоннелей, автострад, включая подземную прокладку.

Благодаря многослойному эпоксидному покрытию трубы и фитинги эффективно противостоят агрессивному химическому воздействию среды, способствуют уменьшению общего гидравлического сопротивления системы и в значительной степени предотвращают образование отложений.



РАЗМЕРЫ:	DN 100 – DN 600
ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ ТРУБ:	Цинковое напыление 40 мкм (130 гр/м ²), эпоксидное двухкомпонентное покрытие, толщиной 80 мкм
ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ ТРУБ:	Двухслойное эпоксидное покрытие, толщиной 130 мкм
ПОКРЫТИЕ ФИТИНГОВ:	Грунтовое покрытие 70 мкм, эпоксидная смола 80 мкм
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:	Отвод агрессивных сточных вод от мостов, автострад, виадуков, тоннелей, в том числе с большой концентрацией соли, реагентов и пр. Укладка в грунте, подземный дренаж.





ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Дренажные трубы BML снаружи покрыты дополнительным цинковым защитным покрытием толщиной 40 микрон с содержанием цинка не менее 130 г/м² в соответствии с действующим стандартом.

Внешние и внутренние поверхности трубы обработаны специальным усиленным эпоксидным покрытием, отличающимся высокой стойкостью к химическим и механическим воздействиям.

	до 23°C	до 50°C	до 80°C
pH 0			
pH (кроме органических кислот)			
pH 2 (кроме органических кислот)			
Средства для удаления известкового налета			
Чистящие средства			
Моющие средства			
Дезинфекционные средства			
Пятновыводители			
Окислители			
Вода, соли			
Средства для прочистки канализационных труб			
Растворители			
pH 12			
pH 13			

DIN EN 877

Согласно требованиям
DIN EN 877

Выше требований
DIN EN 877

Трубы и фитинги для напорных трубопроводов изготавливаются исключительно из высокопрочного чугуна с дополнительным очень стойким поверхностным антикоррозионным покрытием. Благодаря отличительным свойствам данного материала продук-

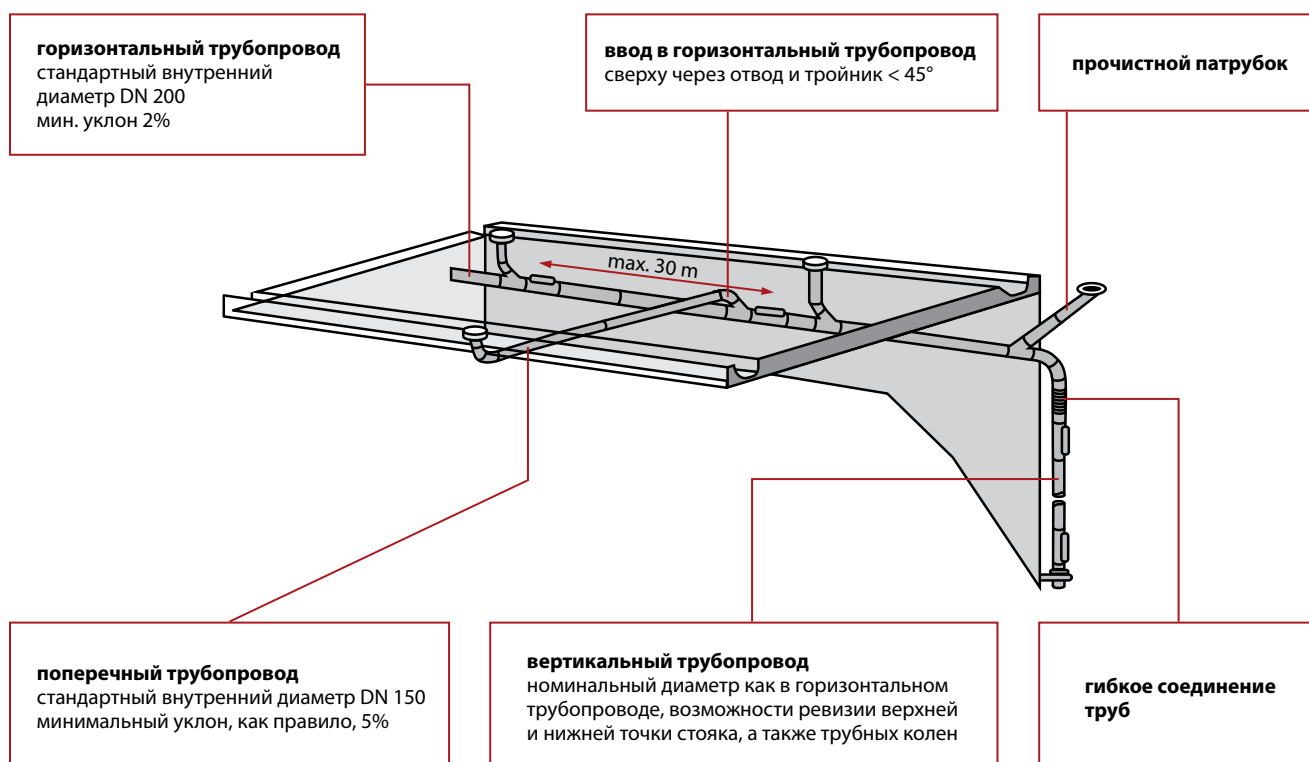
ция Standart BML обладает исключительной стойкостью к продолжительному воздействию агрессивных сред, стойкостью к повышенному давлению, а также высокой сопротивляемостью циклическому изменению температурных режимов.

КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

Прямые горизонтальные трубопроводы должны крепиться на как можно более равном расстоянии друг от друга, не превышающем 1,5 м. Трубы длиной 2 м должны крепиться в двух местах, а трубы меньшей длины, в зависимости от номинального диаметра (относительно массы трубы), в одном или двух местах. Места крепления должны находиться на равном расстоянии от соединения, причем расстояние перед и за каждым соединением не должно превышать 0,5 м.

Горизонтальные участки трубопровода, подвешенные на маятниковых подвесах, должны крепиться жестко с шагом от 10 до 15 метров с помощью постоянных опор трубопровода. Это обеспечит надлежащую продольную устойчивость. Также жестко должны крепиться коллекторы в местах выходов из ответвлений трубопровода и в местах изменения направления потока.





КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

Вертикальные трубопроводы должны крепиться хомутами с промежутками, не превышающими 1,5 м. В самом нижнем месте трубопровода устанавливается опора стояка. Это предотвращает опускание трубопровода под действием собственного веса. Опорные секции труб допускается монтировать в стояк с такими интервалами, при которых они воспринимали нагрузку, которую выдерживает несущая конструкция моста или дюбели крепления, но не реже чем через каждые пятнадцать метров.

Крепления вертикальных трубопроводов должны устанавливаться как можно ближе к стене во избежание возникновения большого изгибающего момента на подвесных опорах труб. При номинальном диаметре трубы более чем DN 300 рекомендуется устанавливать неподвижные опоры.

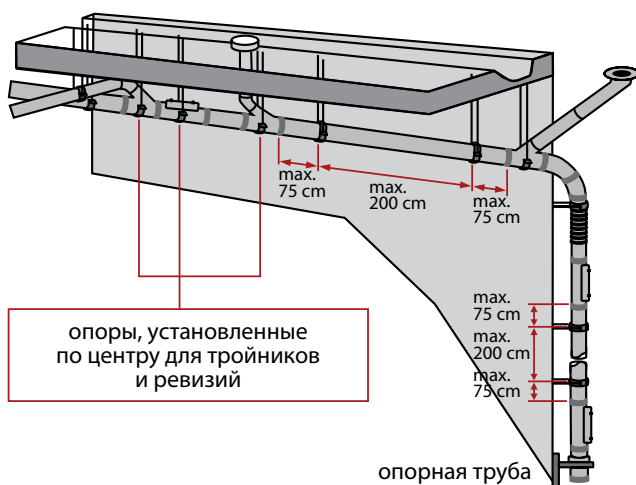
ПРОЧИСТНОЙ ПАТРУБОК

При необходимости в системе трубопровода предусматриваются прочистные отверстия для ввода промывочного шланга высоконапорного аппарата для промывки труб.

Прочистной патрубок устанавливается на конце заглубленного горизонтального участка трубопровода, против направления течения. В покрытии проезжей части (моста) необходимо предусмотреть соответствующую крышку для люка.

На места поврежденного внешнего покрытия наносится ремонтный лак, данные работы необходимо производить после монтажа системы.

Непокрытые концы нарезанных труб, вырез для прочистных вставок обрабатываются двухкомпонентным покрытием на основе эпоксидной смолы.



ПРОЧИСТНОЙ ПАТРУБОК



-  Крепление
-  Хомутный соединитель, устойчивый к осевой нагрузке Grip E Inox
-  Хомут Rapid Inox

КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ

БЕТОНИРОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ

Чугунные канализационные трубы Standart BML могут заливаться бетоном. При таком способе прокладки в конструкции не возникает линейно напряженных участков, так как коэффициент линейного расширения чугуна очень близок к коэффициенту линейного удлинения бетона.

Ввиду пассивации металла бетоном (переход поверхности металла в неактивное состояние, связанное с образованием тонких поверхностных слоёв соединений, препятствующих коррозии) проведение дополнительных мероприятий по антикоррозионной защите замоноличенных в бетон поверхностей труб, фитингов и хомутовых соединений не требуется.

Во время заливки, для предотвращения всплытия, трубопроводы должны быть надежно закреплены и, для утяжеления, наполнены водой.

Для компенсации колебаний подвижных частей мостов, на длинных участках, необходима установка подвижных компенсаторов.





ЛИНЕЙНОЕ УДЛИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ

Коэффициентом линейного расширения называют физическую величину, характеризующую изменение линейных размеров твердого тела при изменении его температуры.

Величину удлинения чугунного линейного трубопровода можно определить по формуле:

$$\Delta L = L * \alpha * \Delta T$$

ΔL = изменение длины, мм

L = длина трубы, м

α = коэффициент линейного удлинения

ΔT = разница температур $T_{\max} - T_{\min}$

Например:

Длина трубы – 50 метров

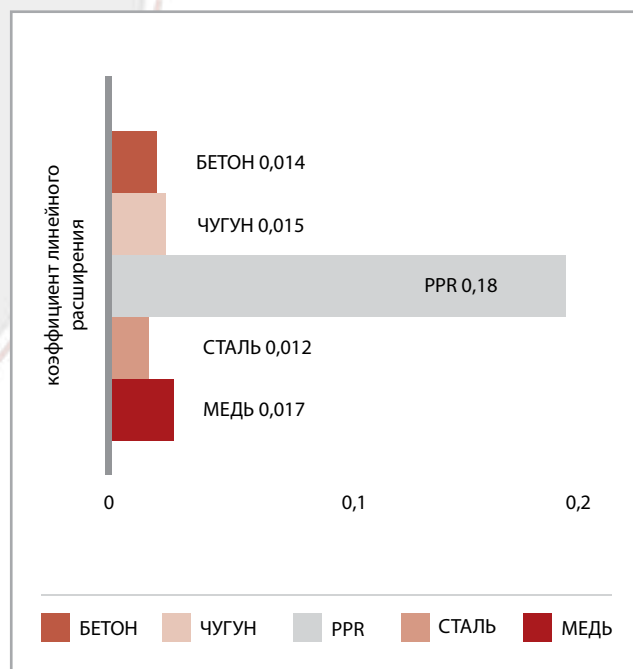
$T_{\max} = +40^{\circ}\text{C}$

$T_{\min} = +4^{\circ}\text{C}$

Температура при установке = $+25^{\circ}\text{C}$

$\Delta T (\text{тепло}) = (+40) - (+4) = +36^{\circ}\text{C}$

$\Delta L = 50 * 0,015 * 36 = 27 \text{ мм}$ – удлинение трубы

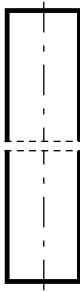


КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРУБЫ / ФИТИНГИ / СОЕДИНЕНИЯ

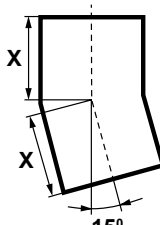
Номинальный внутренний диаметр DN (мм)	Наружный диаметр		Толщина стенки		Длина вхождения, зона уплотнения (мм)	Вес трубы	
	DE (мм)	Допустимое отклонение (мм)	e (мм)	Трубы и фасонные части, допустимое отклонение (мм)		Пустая – приблизительно (кг/м)	Поверхность приблизительно м ² на погонный метр трубы
100	110	2/-1	3,5	-0,5	40	8,5	0,35
125	135	2/-2	4,0	-0,5	45	11,6	0,42
150	160	2/-2	4,0	-0,5	50	14,0	0,50
200	210	2,5/-2,5	5,0	-1,0	60	23,8	0,65
250	274	2,5/-2,5	5,5	-1,0	70	32,1	0,85
300	326	2,5/-2,5	6,0	-1,0	80	45,1	1,02
400	429	2/-3	6,3	-1,3	80	64,1	1,35
500	532	2/-3,5	7,0	-1,8	80	82,0	1,67
600*	635	2/-4	7,7	-1,9	80	108,5	1,99

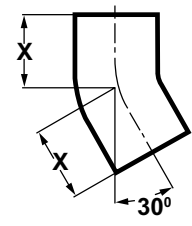
*по запросу

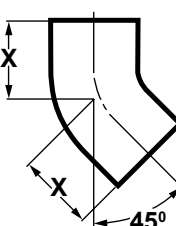
ВМЛ ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

Труба 3000 mm	Артикул	DN	кг/шт.
	10101	100	25,4
	10126	125	34,8
	10151	150	42,1
	10201	200	71,5
	10251	250	96,3
	10301	300	135,3
	10401	400	192,2
	10501	500	245,9
	10601	600*	325,5

*по запросу

Отвод 15°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	21101	100	1,0	50
	21126	125	1,7	60
	21151	150	2,5	65
	21201	200	4,6	80

Отвод 30°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	23101	100	1,3	60
	23126	125	2,0	70
	23151	150	3,0	80
	23201	200	5,4	95
	23251	250	9,7	110
	23301	300	15,5	130

Отвод 45°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	25101	100	1,6	70
	25126	125	2,3	80
	25151	150	3,5	90
	25201	200	6,5	110
	25251	250	10,3	130
	25301	300	17,3	155
	25401	400	36,0	257
	25501	500*	100,0	375
	25601	600*	150,0	350



ВМЛ ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

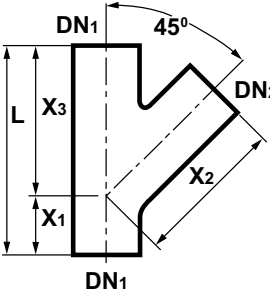
Отвод 68°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	27101	100	1,9	90
	27126	125	2,9	105
	27151	150	4,9	120
	27201	200	7,7	145

Отвод 88°	Артикул	DN	кг/шт.	X
	27101	100	2,1	110
	27126	125	3,2	125
	27151	150	4,9	145
	27201	200	8,8	180

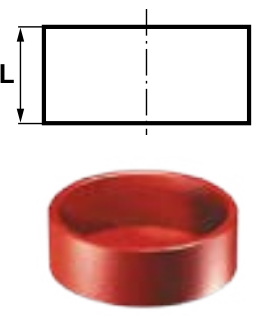
Опорная труба для стояков без опорного кольца	Артикул	DN	кг/шт.	D	L	X
	90101	100*	2,3	145	200	96
	90151	150	4,0	195	200	96
	90201	200	6,0	245	220	96
	90251	250	19,5	340	300	146
	90301	300	25,5	390	300	146

Опорное кольцо с резиновым уплотнителем	Артикул	DN	кг/шт.	D1	D2	A	B	C
	91101	100	1,3	115	147	250	202	28
	91126	125	1,5	138	171	275	225,5	28
	91151	150	1,2	163	199	300	253,5	30
	91201	200	3,3	215	250	360	310	30
	91251	250	7,5	280	344	442	392	34
	91301	300	9,5	332	393	495	445	39

ВМЛ ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Тройник 45°	Артикул	DN1xDN2	кг/шт.	X1	X2	X3	L
	51101	100x100	4,2	70	205	205	275
	51211	125x100	5,2	60	220	220	280
	51213	125x125	6,4	80	240	240	320
	51511	150x100	6,6	55	240	240	295
	51513	150x125	8,0	70	255	255	325
	51516	150x150	9,2	90	265	265	355
	52011	200x100	10,0	40	265	265	305
	52013	200x125	11,9	55	280	280	335
	52016	200x150	13,3	75	300	300	375
	52021	200x200	17,2	115	340	340	455
	52511	250x100	15,4	15	310	310	325
	52513	250x125	17,7	35	335	335	370
	52516	250x150	20,2	55	350	350	405
	52521	250x200	25,1	90	385	385	475
	52526	250x250	31,5	130	430	430	560
	53011	300x100	22,0	5	345	345	350
	53013	300x125	23,9	15	360	360	375
	53016	300x150	26,9	35	380	380	415
	53021	300x200	34,0	70	415	440	485
	53026	300x250	42,1	115	465	465	580
	53031	300x300	50,1	155	505	505	660
	54301	400x300	60,0	105	555	565	660
	55301	500x300*	100,0	85	635	680	720
	56301	600x300*	113,0	35	690	755	725

*по запросу

Торцевая заглушка	Артикул	DN	кг/шт.	L
	40101	100	0,5	40
	40126	125	1,1	45
	40151	150	1,7	50
	40201	200	3,1	60
	40251	250	6,0	70
	40301	300	9,5	80



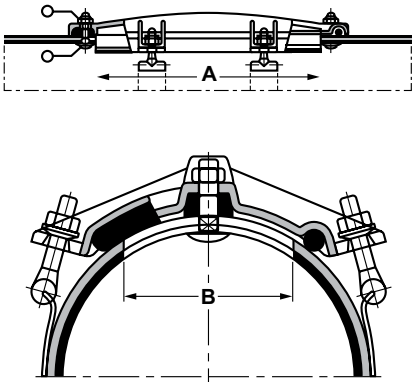
ВМЛ ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Ревизия с прямоугольным отверстием	Артикул	DN	кг/шт.	A	B	C	D	E	L	M	N
	31101	100	7,6	83	160	100	200	230	340	130	130
	31126	125	10,3	101	190	125	225	255	370	150	160
	31151	150	14,5	112	215	150	250	280	395	170	180
	31201	200	22,0	137	262	200	300	330	465	200	235
	31251	250	36,5	170	330	259	350	426	570	230	300
	31301	300	51,0	195	380	309	400	476	640	280	350

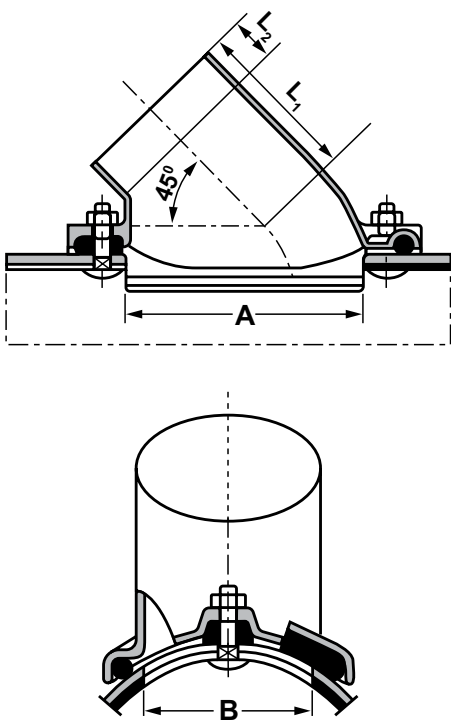
Переходник эксцентрический	Артикул	DN1xDN2	кг/шт.	A	L
	71211	125x100	1,6	12,5	95
	71551	150x50	4,3	51	95
	71571	150x70	4,3	41	100
	71581	150x80	2,0	39	100
	71511	150x100	2,2	25	105
	71513	150x125	2,5	12,5	110
	72011	200x100	4,1	50	115
	72013	200x125	4,1	37,5	120
	72016	200x150	4,3	25	125
	72516	250x150	6,8	57	140
	72521	250x200	7,0	32	145
	73016	300x150	10,7	83	150
	73021	300x200	11,4	58	160
	73026	300x250	12,4	26	170
	74031	400x300	15,0	51,5	180

Прочистные патрубки для промывки трубопровода под давлением	Артикул	DN	кг/шт.
	40101	150	28,6

ВМЛ ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

Прочистные вставки с шаблонами для создания отверстий	Артикул	DN	кг/шт.	A	B
	96201	200	13,1	500	145
	96251	250-300	13,2	500	150
	96401	400-500	13,2	500	155

При давлении в трубе более 0,5 бар устанавливаются стяжные хомуты (по два хомута на каждую прочистную вставку).

Прочистные отводы с шаблонами для создания отверстий	Артикул	DN1xDN2	кг/шт.	A	B	L ₁	L ₂
	97201	200x150	8,4	240	145	160	40
	97251	250-300x150	10,0	240	150	160	40
	97401	400-500x150	8,6	240	155	160	40

Два болта с круглой плоской головкой М 16х70 с шестигранными гайками.



СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ



СОЕДИНЕНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ Standart

Соединение компонентов безраструбной канализации Standart осуществляется при помощи соединительных хомутов. Изначально система канализации Standart рассматривается как безнапорная, однако это не исключает возможности использования её в качестве напорного ливнестока либо напорной канализации.

Для придания соединениям стойкости к внутреннему давлению применяются специальные усиливающие хомуты, которые устанавливаются поверх соединительных. Система с использованием таких хомутов выдерживает рабочее внутреннее давление до 16 бар.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ХОМУТОВ

W1	Все детали изготовлены из оцинкованной стали	МЕЖДУНАРОДНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СТАНДАРТОВ				
		DIN	AISI	BS	SS	SUS
W2	Лента и корпус: нержавеющая сталь AISI 430 Болт: оцинкованная сталь	ПОЛНОСТЬЮ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ				
W2B	Лента: нержавеющая сталь AISI 430 Ti Винт и корпус: оцинкованная сталь					
W3	Все детали полностью изготовлены из нержавеющей стали AISI 430					
W4	Все детали полностью изготовлены из нержавеющей стали AISI 304					
W5	Все детали полностью изготовлены из нержавеющей стали AISI 316					
W2	ЛЕНТА И КОРПУС					
W2B	ВИНТ	1.4016	430	430 S 17	2320	430
W3	ВИНТ	1.4016	430	430 S 17	2320	430
W4	ВИНТ	1.4301	304	304 S 15	2332	304
W5	ВИНТ	1.4401	316	316 S 31	2347	316
ПРУЖИНА	ПРУЖИНА	1.4310	301	301 S 22	2331	301





СОЕДИНЕНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ Standart

ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ ХОМУТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	Rapid	Rapid Inox	CV	CE	Kombi Kralle	Record Kralle	Universal Kralle	Grip E	Konfix	Konfix Multi	Konfix Multiquick	SVE
Изображение												
DN (мм)	50-200	50-200	50-300						50-125	32-100	100-70	50-200
Прокладка в штробах и каналах без заделки строительными смесями	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Заливка бетоном	+	+	+	+	+	+	+	+	нет	нет	нет	+
Прокладка в грунте	нет	+	нет	+	+	+	+	+	нет	нет	нет	+
Открытая прокладка	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Соединение с пластиковыми трубами			*						+	+	+	+(*)
Максимальное рабочее давление, бар	0,5 (1-10)*				1-10			13-40	безнапорный			

* – см. технические характеристики и область применения

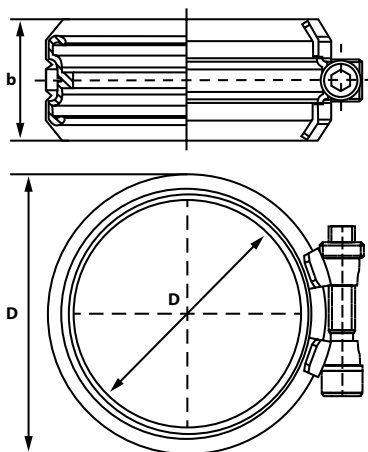
НАИМЕНОВАНИЕ	ULTRALINK NG	ULTRAQUICK	MULTI//JOINT 3000 PLUS	KGUG	HL 9/xx
Изображение					
DN (мм)	49-348	49-348	46-637	110-200	50-100
Прокладка в штробах и каналах без заделки строительными смесями	+	+	+	+	+
Заливка бетоном	+	+	+	нет	нет
Прокладка в грунте	+	+	+	да	нет
Открытая прокладка	+	+	+	+	+
Соединение труб разного диаметра	+	+	+	+	+
Допустимый угол отклонения от горизонтальной оси, градусов	6	6	8	нет	нет
Максимальное рабочее давление, бар	16	16	25 (16)	безнапорное	безнапорное

* – см. технические характеристики и область применения

RAPID / RAPID INOX DN 50 – 300



1. Болт с внутренним шестигранником и шайбой
2. Резьбовая гайка
3. Зажимной элемент
4. Корпус хомута
5. Уплотнительная манжета



Соединитель RAPID / RAPID INOX с блокирующей затяжкой обеспечивает быстрое соединение без защиты от продольного перемещения. Визуальный контроль момента затяжки с единственным болтом обеспечивают легкий и быстрый монтаж.

МАКСИМАЛЬНОЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ:

DN 50 – DN 200 – **0,5 бар**

(3-10 бар при совместном использовании с хомутами Kombi/Record Kralle)

DN 250 – DN 300 – **0,3 бар**

(1 бар при совместном использовании с хомутами Kombi/Record Kralle)

- Монтаж без использования специального инструмента
- Конструктивное соблюдение требований пожарной безопасности
- Визуальный контроль соединений

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

RAPID – исполнение W2

Лента и корпус: нержавеющая сталь AISI 430;

Болт – оцинкованная сталь;

Уплотняющая манжета EPDM.

RAPID INOX – исполнение W5

Все детали выполнены из нержавеющей стали AISI 316;

Уплотняющая манжета EPDM, или NBR по запросу.

Артикул		DN	D (мм)	H (мм)	L	P max (bar)	Зажимной болт
W2	W5						
32050	39050	50	70	80	40	0,5	M8
32070	39070	70	90	100	40	0,5	M8
32080	39080	75/80	95	105	40	0,5	M8
32100	39100	100	125	135	46	0,5	M8
32125	39125	125	147	162	55	0,5	M8
32150	39150	150	172	187	55	0,5	M8
32200	39200	200	227	244	70	0,5	M8





CV / CE DN 50 – 300 DN 50-300



Соединители типа CV/CE отлично зарекомендовали себя во всех типах стандартных дренажных систем, где не требуется защита от продольного перемещения. Возможно применение для ремонтных целей.

МАКСИМАЛЬНОЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: _____

DN 50 – DN 300 – **0,5 бар**

(1-10 бар при совместном использовании с хомутами Kombi/Record Kralle)

- Монтаж без использования специального инструмента
- Препятствует распространению звуков от трубы к трубе
- Визуальный контроль соединений

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ: _____

CV – исполнение W2

Лента и корпус: нержавеющая сталь AISI 430Ti;

Болт – оцинкованная сталь;

Уплотняющая манжета EPDM.

CE – исполнение W4 (по запросу)

Все детали выполнены из нержавеющей стали AISI 304;

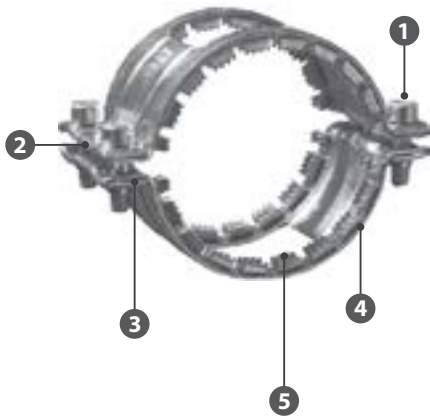
Уплотняющая манжета EPDM.

Артикул	DN	A (мм)	B (мм)	D (мм)	L (мм)	Заминное усилие (Nm)	Зажимной болт
36050	50	14	22,5	65	48	4-6	M6
36070	70	14	22,5	85	48	4-6	M6
36080	75/80	14	22,5	90	48	6-8	M6
36100	100	18	22,5	115	54	10-12	M8
36125	125	18	31	140	65	10-12	M8
36150	150	18	31	170	65	10-12	M8
36200	200	18	37	220	78	15-20	M8
36250	250	18	37	286	78	15-20	M8
36300	300	18	37	338	78	15-20	M8

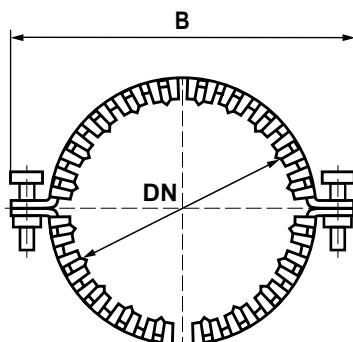
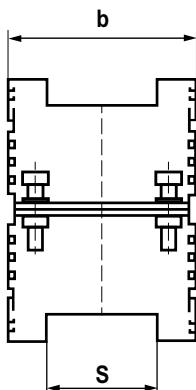


ВИДЫ ХОМУТОВ

KOMBI KRALLE / RECORD KRALLE DN 50 - 300



1. Болт с внутренним шестигранником
2. Направляющая пластина
3. Резьбовая пластина
4. Корпус хомута
5. Вставное зубчатое зажимное кольцо



Хомут Kombi Kralle применяется как дополнительное усиливающее устройство, для закрепления стандартных хомутов, с целью достижения повышенной стойкости соединения к давлению и механическим воздействиям. Хомуты Kombi Kralle предназначены только для совместного применения со стандартными хомутами RAPID, RAPID INOX, CV или CE.

Record Kralle (поставка по запросу) – тоже, что и Kombi, но является совместимым и применяется вместе только с хомутами Rapid.

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

DN 50 – DN 100 – **10 бар**

DN 125 – DN 150 – **5 бар**

DN 200 – **3 бар**

DN 250 – DN 300 – **1 бар**

- Монтаж без использования специального инструмента
- Визуальный контроль соединений

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

Исполнение W1

Все детали изготовлены из оцинкованной стали

Артикул	DN	B (мм)	b (мм)	P max (бар)	S (мм)	Затяжное усилие (Nm)
33050	50	124	72	10	51	23-25
33070	70	144	72	10	51	23-25
33080	75/80	149	72	10	51	25-28
33100	100	184	87	10	56	35-40
33125	125	201	98	5	68	40-45
33150	150	227	98	5	68	45-60
33200	200	275	111	3	82	50-65
33250	250	325	111	1	82	50-65
33300	300	375	111	1	82	50-65





UNIVERSAL KRALLE DN 50- 300



1. Болты с внутренним шестигранником
2. Направляющая пластина
3. Резьбовая пластина
4. Корпус хомута
5. Вставное зубчатое зажимное кольцо

Применяется как дополнительное усиливающее устройство для защиты соединений от продольного смещения. Высокая стойкость к давлению и механическим воздействиям. Предназначен только для совместного применения со стандартными хомутами RAPID, RAPID INOX, CV или CE.

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ХОМУТАМИ:

RAPID/RAPID INOX:

DN 50 – DN 125 – **10 бар**

DN 150 – DN 200 – **5 бар**

DN 250 – DN 300 – **3 бар**

CV/CE:

DN 50 – DN 200 – **5 бар**

DN 250 – DN 300 – **3 бар**

- Монтаж без использования специального инструмента
- Визуальный контроль соединений

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

Исполнение W2

Лента и корпус: нержавеющая сталь AISI 430Ti;

Болт – оцинкованная сталь;

Уплотняющая манжета EPDM.

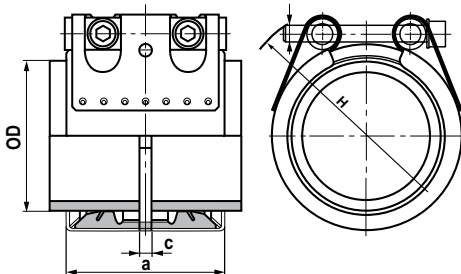


Артикул	DN	A (мм)	D (мм)	H (мм)	Зажимной болт (мм)	Рабочее давление (бар)		Затяжное усилие (Nm)
						Rapid	CV / CE	
47050	50	77	85	105	M8	10	5	затяжка до упора
47070	70	77	100	120	M8	10	5	затяжка до упора
47080	75/80	77	105	125	M8	10	5	затяжка до упора
47100	100	97	130	150	M10	10	5	затяжка до упора
47125	125	97	165	195	M10	10	5	затяжка до упора
47150	150	97	185	215	M10	5	5	затяжка до упора
47200	200	113	240	270	M12	5	5	затяжка до упора
47250	250	139	305	335	M12	3	3	затяжка до упора
47300	300	139	400	490	M12	3	3	затяжка до упора

GRIP E DN 50 - 300



1. Система уплотнения с двумя прилегающими кромками
2. Корпус хомута
3. Резьбовая пластина
4. Анкерное зубчатое зажимное кольцо



GRIP/GRIP E предназначен для соединения металлических труб, подверженных воздействию вибраций и значительным осевым нагрузкам. Анкерное зубчатое кольцо с коническим профилем зубьев плотно зацепляется с поверхностью труб (из стали, нержавеющей стали или чугуна) и обеспечивает надежную и прочную фиксацию. Благодаря специальной конструкции хомут особенно устойчив к высоким вибрационным нагрузкам.

**МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ С ХОМУТАМИ:**

GRIP / GRIP E:

DN 50 (DE 60,3) – **до 40 бар**
 DN 70 (DE 80) – DN 100 (DE 110) – **до 35 бар**
 DN 125 (DE 139,7) – DN 200 (DE 219,1) – **до 32 бар**
 DN 250 (DE 273) – **до 22 бар**
 DN 300 (DE 326) – **до 13 бар**

- Монтаж без использования специального инструмента

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

GRIP - исполнение W2

Лента и корпус: нержавеющая сталь AISI 430;
 Болт – оцинкованная сталь;
 Уплотняющая манжета EPDM.

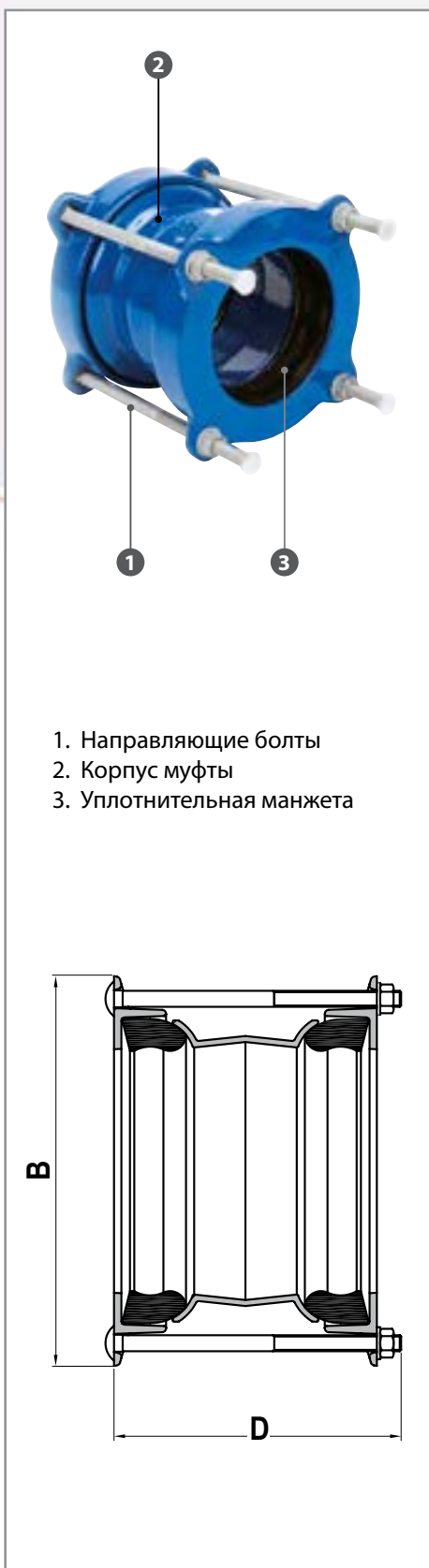
GRIP E - исполнение W5

Все детали выполнены из нержавеющей стали AISI 316;
 Уплотняющая манжета EPDM.

Артикул	DN	DE (мм)	P max (bar)	OD (min-max)	C max (мм)	A (мм)	D (мм)	H (мм)	Зажимной болт (мм)	Затяжное усилие (Nm)
43050	50	60,3	40,0	59,5 - 61,0	17,0	78	85	105	M8	20
43070	70	80,0	35,0	79,0 - 80,8	25,0	98	100	120	M10	30
43080	80	84,0	35,0	83,0 - 85,0	25,0	98	105	125	M10	30
43100	100	110,0	35,0	108,8 - 111,4	35,0	98	130	150	M10	30
43125	125	139,7	32,0	138,1 - 141,6	35,0	115	165	195	M12	50
43150	150	159,0	32,0	157,3 - 160,7	35,0	115	185	215	M12	60
43200	200	219,1	32,0	216,0 - 221,0	35,0	142	250	280	M16	150
43250	250	273,0	22,0	270,0 - 275,0	35,0	142	305	335	M16	180
43300	300	326,0	13,0	322,0 - 329,0	35,0	142	360	390	M16	180



СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА ULTRALINK NG



1. Направляющие болты
2. Корпус муфты
3. Уплотнительная манжета

Применяется для соединения гладких концов двух труб из различных или одинаковых материалов с допуском отклонений по наружному диаметру трубы до 30 мм и при допустимом отклонении от горизонтальной оси труб на угол до 6° (12° на сочленение двух труб).

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:DN 50 – DN 300 – **16 бар**

- Подходит для стали, чугуна, ПВХ
- Не предназначена для РЕ и стеклянных труб
- Монтаж без использования специального инструмента
- Визуальный контроль соединений
- Максимальная рабочая температура + 40°C
- Система радиального динамического обжатия гарантирует надежность и герметичность соединения.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

Корпус: чугун с эпоксидным покрытием 250 микрон;

Болтовое соединение – оцинкованная сталь;

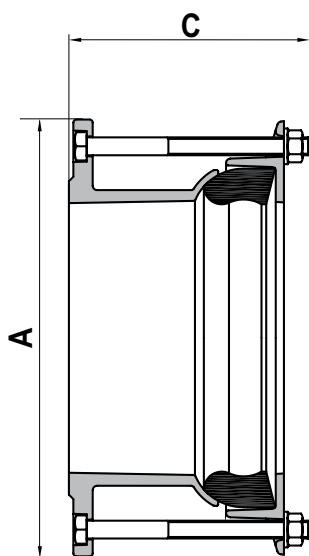
Уплотняющая манжета EPDM.

Артикул	Типоразмер	Диапазон (мм)	B (мм)	D (мм)	Масса (кг)	Затяжное усилие (Nm)
MCX65RAAHA	A	49-71	176	182	3,9	60-70
MCX75RAAHB	B	62-84	190	182	4,5	
MCX90RAAHC	C	80-102	208	182	5,4	
MCY11RAAHD	D	97-127	240	232	7,6	
MCY14RAAHE	E	123-153	267	232	9,8	
MCY16RAAHF	F	151-181	295	232	11,6	
MCY19RAAHP	FP	170-200	315	262	12,3	
MCY21RAAHG	G	196-226	342	262	14,3	
MCY22RAAHH	H	211-241	357	262	15	
MCY25RAAHY	I	235-265	381	262	17,5	
MCY27RAAHJ	J	260-290	407	292	19,1	
MCY30RAAHR	JR	285-315	434	292	21,3	
MCY32RAAHK	K	306-336	455	292	27	
MCY33RAAHL	L	318-348	467	292	26,6	

ULTRAQUICK NG



1. Направляющие болты
2. Корпус муфты
3. Уплотнительная манжета
4. Универсальный фланец совместимый с PN 10, PN 16



Применяется для переходного соединения с гладкого конца трубы на фланцевое соединение. Возможно соединение различных или одинаковых материалов с допуском отклонений по наружному диаметру трубы до 30 мм и при допустимом отклонении от горизонтальной оси труб на угол до 6° (12° на сочленение двух труб).

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

DN 50 – DN 300 – **16 бар**

- Подходит для стали, чугуна, ПВХ
- Не предназначена для РЕ и стеклянных труб
- Монтаж без использования специального инструмента
- Визуальный контроль соединений
- Максимальная рабочая температура + 40°C
- Система радиального динамического обжатия гарантирует герметичность соединения.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

Корпус: чугун с эпоксидным покрытием 250 микрон;

Болтовое соединение – оцинкованная сталь;

Уплотняющая манжета EPDM;

Универсальная конструкция фланца и крепежных отверстий, совместимая с ответными фланцами PN 10 и PN 16

Артикул	Типоразмер	Диапазон (мм)	A (мм)	C (мм)	Масса (кг)	DN PN 10/16
MAA50HACHA	A	49-71	178	142	3,9	50, 60
MAA50HACHB	B	62-84	196	142	4,5	50, 80
MAA65HACHC	C	80-102	209	142	5,4	65, 80
MAB10HACHD	D	97-127	242	142	7,6	100
MAB12HACHE	E	123-153	280	142	9,8	125, 150
MAB15HACHF	F	151-181	297	142	11,6	150
MAB20HACHP	FP	170-200	337	142	12,3	200
MAB20HACHG	G	196-226	348	142	14,3	200
MAB20HACHH	H	211-241	363	172	15	200
MAB25HACHY	I	235-265	402	172	17,5	250
MAB25HACHJ	J	260-290	409	172	19,1	250
MAB30HACHR	JR	285-315	459	173	21,3	300
MAB30HACHK	K	306-336	459	173	27	300
MAB30HACHL	L	318-348	469	173	26,6	300



СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА MULTI/JOINT 3000 PLUS



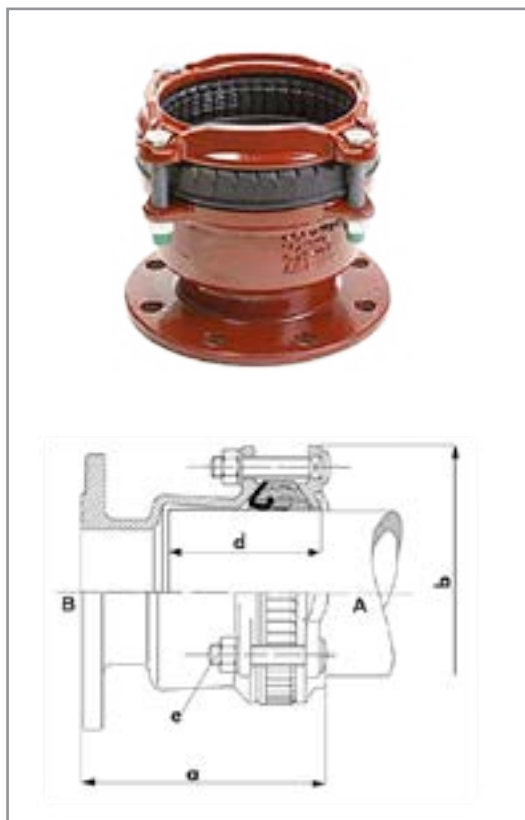
Применяется для соединения гладких концов двух труб из различных или одинаковых материалов с допуском отклонений по наружному диаметру трубы до 30 мм и при допустимом отклонении от горизонтальной оси труб на угол до 8° (16° на сочленение двух труб).

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:DN 50 – DN 400 – **25 бар**DN 425 – DN 600 – **16 бар**

- Фитинги подходят для всех материалов труб
- Подходит для систем водо- и газоснабжения
- Корпус и прижимные кольца из ковкого чугуна GGG45
- Порошковое покрытие RESICOAT® на основе эпоксидной смолы
- Уплотнительный элемент из EPDM (от 0° до +50°C) или по запросу из NBR (от -5° до +50°C)
- Максимальное угловое отклонение осей 8° на один выход муфты (данные приведены для среднего диапазона диаметров муфты)
- Исполнение A2 - Болты, гайки и шайбы из нержавеющей стали AISI 304 или A4 (AISI 316)
- Исполнение A4 - Болты, гайки и шайбы из нержавеющей стали AISI 316
- При соединении пластиковых труб необходимо использовать распорные гильзы
- Поставляется в защитной гигиенической упаковке
- Диаметры 350 - 600 мм по запросу
- Изделия с уплотнительным элементом из HNBR - по запросу

DN (мм)	Диапазон соединения A (мм)	Диапазон соединения B (мм)	Исполнение A2 / EPDM Артикул	Исполнение A4 / EPDM Артикул	Вес (кг)
50	46-71	46-71	709301610	709301310	4.800
65	63-90	63-90	709301612	709301312	5.600
80	84-105	84-105	709301614	709301314	7.200
100	104-132	104-132	709301616	709301316	9.400
125	132-155	132-155	709301618	709301318	12.000
150	154-192	154-192	709301620	709301320	14.800
200	192-232	192-232	709301624	709301324	28.600
225	230-268	230-268	709301626	709301326	33.400
250	267-310	267-310	709301628	709301328	40.000
300	315-356	315-356	709301632	709301332	51.500
350	352-393	352-393	709301636	709301336	61.200
400	392-433	392-433	709301640	709301340	73.200
420	432-464	432-464	709301642	709301342	91.300
450	450-482	450-482	709301672	709301372	97.600
475	481-513	481-513	709301673	709301373	98.300
500	500-532	500-532	709301674	709301374	105.400
550	548-580	548-580	709301676	709301376	114.900
600	605-637	605-637	709301678	709301378	136.100

ФЛАНЦЕВЫЙ АДАПТЕР MULTI/JOINT 3000 PLUS



Применяется для соединения гладких концов двух труб из различных или одинаковых материалов с допуском отклонений по наружному диаметру трубы до 30 мм и при допустимом отклонении от горизонтальной оси труб на угол до 8° (16° на сочленение двух труб).

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

DN 50-600 – **16 бар**

- Фитинги подходят для всех материалов труб
- Подходит для систем водо- и газоснабжения
- Корпус и прижимные кольца из ковкого чугуна GGG45
- Порошковое покрытие RESICOAT® на основе эпоксидной смолы
- Уплотнительный элемент из EPDM (от 0° до +50°C) или по запросу из NBR (от -5° до +50°C)
- Максимальное угловое отклонение осей 8° на один выход муфты (данные приведены для среднего диапазона диаметров муфты)
- Исполнение A2 - Болты, гайки и шайбы из нержавеющей стали AISI 304 или A4 (AISI 316)
- Исполнение A4 - Болты, гайки и шайбы из нержавеющей стали AISI 316
- При соединении пластиковых труб необходимо использовать распорные гильзы
- Поставляется в защитной гигиенической упаковке
- Диаметры 350 - 600 мм по запросу
- Изделия с уплотнительным элементом из HNBR - по запросу

DN (мм)	Диапазон соединения A (мм)	Диапазон соединения B (мм)	Отверстия фланца	Исполнение A2 / EPDM Артикул	Исполнение A4 / EPDM Артикул	Вес (кг)
50	46-71	50	PN16	709301610	709301310	5.600
65	63-90	60/65	PN16	709301612	709301312	6.500
80	84-105	80	PN16	709301614	709301314	6.500
100	104-132	100	PN16	709301616	709301316	8.600
125	132-155	125	PN16	709301618	709301318	13.000
150	154-192	150	PN16	709301620	709301320	14.000
200	192-232	200	PN10	709301624	709301324	21.700
200	192-232	200	PN16	709301625	709301325	21.700
250	267-310	250	PN10	709301628	709301328	31.100
250	267-310	250	PN16	709301629	709301329	31.100
300	315-356	300	PN10	709301632	709301332	40.500
300	315-356	300	PN16	709301633	709301333	40.500
350	352-393	350	PN10	709301636	709301336	52.100
350	352-393	350	PN16	709301637	709301337	52.100
400	392-433	400	PN10	709301638	709301338	65.100
400	392-433	400	PN16	709301639	709301339	65.100
500	500-532	500	PN10/PN16	709301674	709301374	88.710
600	600-637	600	PN10/PN16	709301678	709301378	117.800



Standart SML

ВИДЫ ХОМУТОВ

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА MULTI/JOINT 3000 PLUS



СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА MULTI/JOINT 3000 PLUS

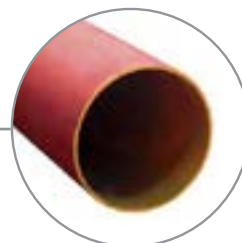
ТРУБА DN 100:
ВОЗМОЖНЫЙ РАЗБРОС
ПО НАРУЖНОМУ ДИАМЕТРУ ДО 30 ММ

СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ
МАТЕРИАЛОВ И ВНЕШНИХ ДИАМЕТРОВ



ОДНА МУФТА СОЕДИНЯЕТ ВСЁ

ГАРАНТИРОВАННАЯ НАДЕЖНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ



SML ТРУБА
110-112 ММ



ЛИТЬЕВОЙ ЧУГУН
116-124 ММ



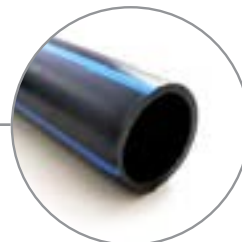
КОВКИЙ ЧУГУН
118-120 ММ



СТАЛЬ
104-114,3 ММ



ПВХ 108-125 ММ



ПЭ 110-125 ММ



СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

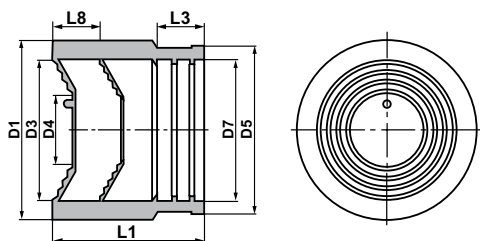
- Самый простой способ соединения трубопроводов из различных материалов и подключения к чугунным трубам дренажных систем из других материалов (например из пластика) – использование резиновых переходных муфт и соединителей.
- Гибкие муфты также пригодны для облегчения соединений трубопроводов с небольшим отклонением от соосности соединяемых труб.



СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА KONFIX DN 50-125



1. Переходная манжета
2. Хомут с червячной передачей



Обеспечивает простоту и безопасность присоединения безнапорных линий к чугунному, стальному или пластмассовому трубопроводу. Может использоваться как заглушка на безнапорном трубопроводе.

Для присоединения трубы необходимо аккуратно потянуть за специальный выступ и избавиться от манжеты с помощью клещей.

Использование ножей и других острых предметов не рекомендуется, во избежание повреждения манжеты.

- Монтаж без использования специального инструмента

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

Исполнение W2

Лента: нержавеющая сталь AISI 430;

Болт – оцинкованная сталь;

Уплотняющая манжета EPDM.

ПРИМЕЧАНИЕ:

DN – номинальный диаметр трубы

D7 – диаметр присоединения со стороны хомута

D3 и D4 – max и min диаметры возможного диапазона переходного присоединения

DN трубы SML	Внешний диаметр присоединяемой трубы	Глубина вхождения
50	40-56 mm	42
70	56-75 mm	55
80	75-90 mm	60
100	104-110 mm	65
125	124-126 mm	75



Наименование	W2 Артикул	DN	D1 (мм)	D3 (мм)	D4 (мм)	D5 (мм)	D7 (мм)	L1 (мм)	L3 (мм)	L8 (мм)
DN 50	34050	50	72	56	40	67,5	57	63	19	19
DN 70	34070	70	92	75	56	86,5	77	77	19	24
DN 80 (75-90)	34080	80	108	90	75	93	81	88	19	23
DN 100	34100	100	128	110	104	118	108	95	21	23
DN 125	34125	125	145	126	124	145	132	103	21	27



СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА KONFIX MULTI DN 32-56



1. Переходная манжета
2. Хомут с червячной передачей

Обеспечивает простоту и безопасность соединения подводящих линий к чугунному, стальному или пластмассовому трубопроводу. Возможно одновременное подключение до трех различных трубных систем к чугунной канализации.

Подсоединяемые трубы могут быть из различных материалов и иметь разные диаметры: 32-40 мм, 32-40 мм, 40-48-56 мм.

- Монтаж без использования специального инструмента

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

Исполнение W2

Лента: нержавеющая сталь AISI 430;
Болт – оцинкованная сталь;
Уплотняющая манжета EPDM.



W2 Артикул	DN	D1 (мм)	D присоед. (мм)	D4 (мм)	D5 (мм)	L (мм)	L1 (мм)	Глубина вхождения (мм)
37100	100	134	32-56	108	116	90,5	35,5	40

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА KONFIX MULTIQUICK DN 72-110



1. Переходная манжета
2. Хомут с червячной передачей

Обеспечивает простоту и безопасность соединения подводящих линий к чугунному, стальному или пластмассовому трубопроводу. Подсоединяемые трубы могут быть из различных материалов и иметь разные диаметры от 72 до 110 мм.

- Монтаж без использования специального инструмента

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

Исполнение W2

Лента: нержавеющая сталь AISI 430;
Болт – оцинкованная сталь;
Уплотняющая манжета EPDM.

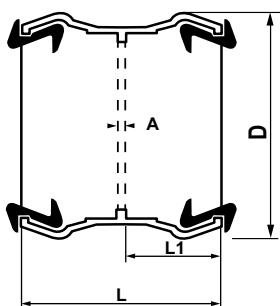


W2 Артикул	DN	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	D4 (мм)	d1 (мм)	D2 (мм)	d3 (мм)	D4 (мм)	H (мм)
37200	100x70	117	111	101	81	108	104	93	74	107

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МАНЖЕТА SVE DN 50-200



1. Уплотнительное кольцо
2. Корпус манжеты



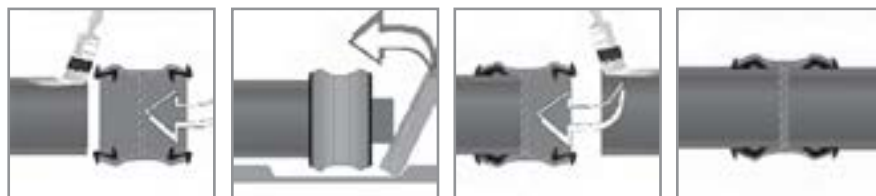
Предназначена для соединения безнапорных трубопроводов в грунте или при наличии больших зазоров между их торцами.

- Монтаж без использования специального инструмента

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

Корпус – полипропилен;

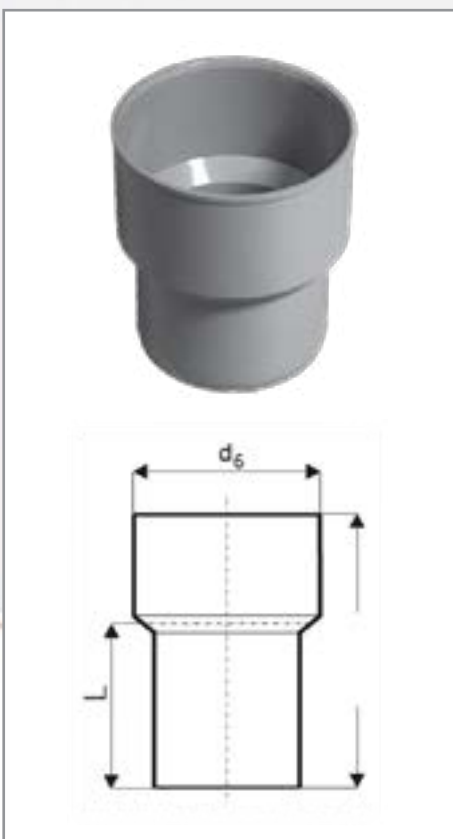
Уплотнения, уплотняющая манжета EPDM.



Артикул	DN	D (мм)	L (мм)	L1 (мм)	A (мм)
01050	50	77	60	29	2
01080	80	103,5	65,5	32	2
01100	100	134	82	39,5	3
01125	125	161	103	50	3
01150	150	186	103	39,5	3
01200	200	238	114	55,5	3



ПЕРЕХОДНАЯ МУФТА KGUG DN 110-200



Предназначена для перехода с пластиковой трубы на гладкий конец чугунной канализационной трубы.

- Монтаж без использования специального инструмента

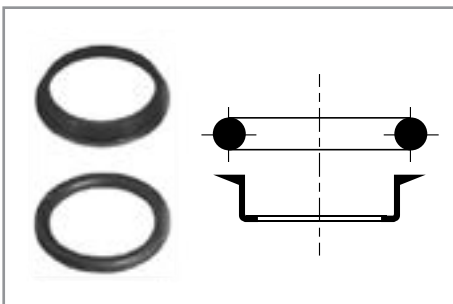
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

Корпус – ПВХ;

Уплотняющая манжета EPDM

Артикул	DN	D6 (мм)	L (мм)	L (мм)
220820	110	131	133	76
221820	125	158	151	87
222820	160	185	165	98
223820	200	236	220	130

НАБОР УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ ДЛЯ KGUG



Артикул	DN
881025	110
881030	125
881040	160
881050	200

ПЕРЕХОДНАЯ МУФТА HL 9/xx



Предназначена для соединения пластиковой ПП или ПВХ трубы со стальной или чугунной канализационной трубой SML.

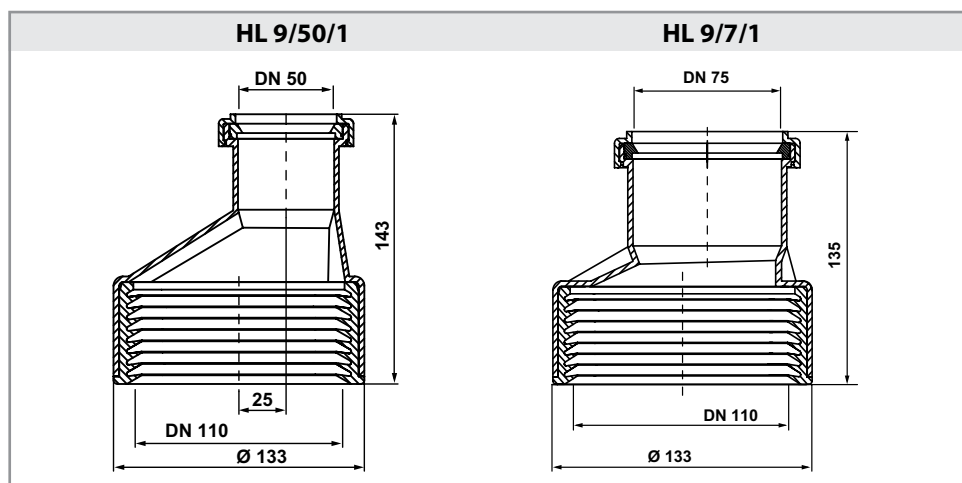
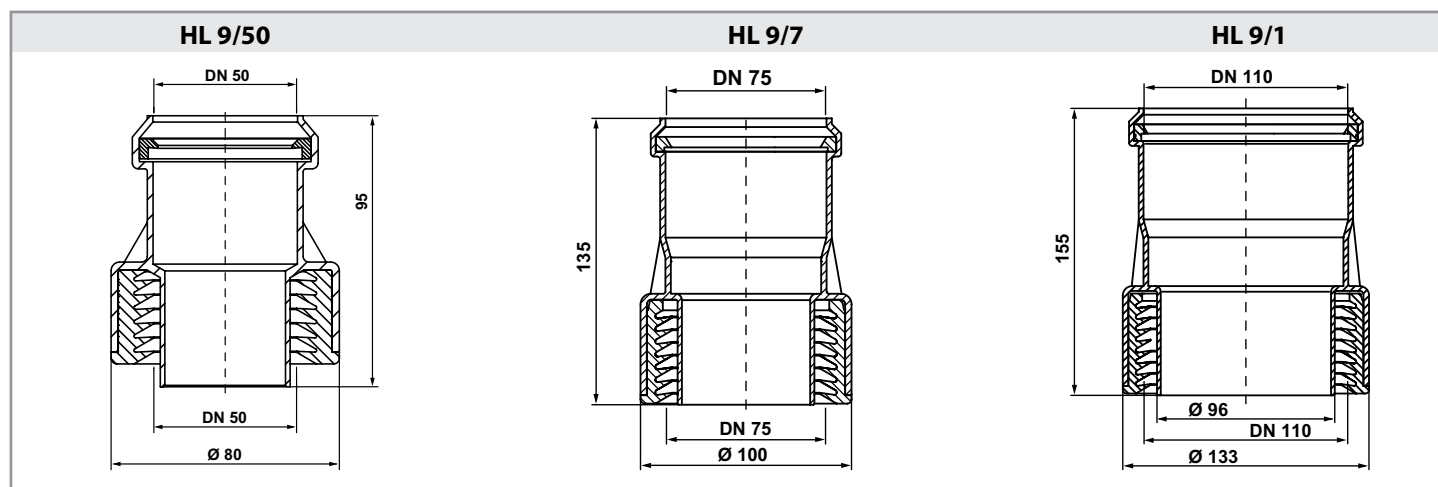
- Монтаж без использования специального инструмента

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

Корпус – полипропилен;

Уплотнения, уплотняющая манжета EPDM.

Материал труб	HL9/50	HL9/7	HL9/1	HL9/50/1	HL 9/7/1
ПП (ПВХ)	DN 50	DN 75	DN 110	DN 50	DN 75
Чугун (сталь)	DN 50	DN 70	DN 100	DN 100	DN 100





МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА

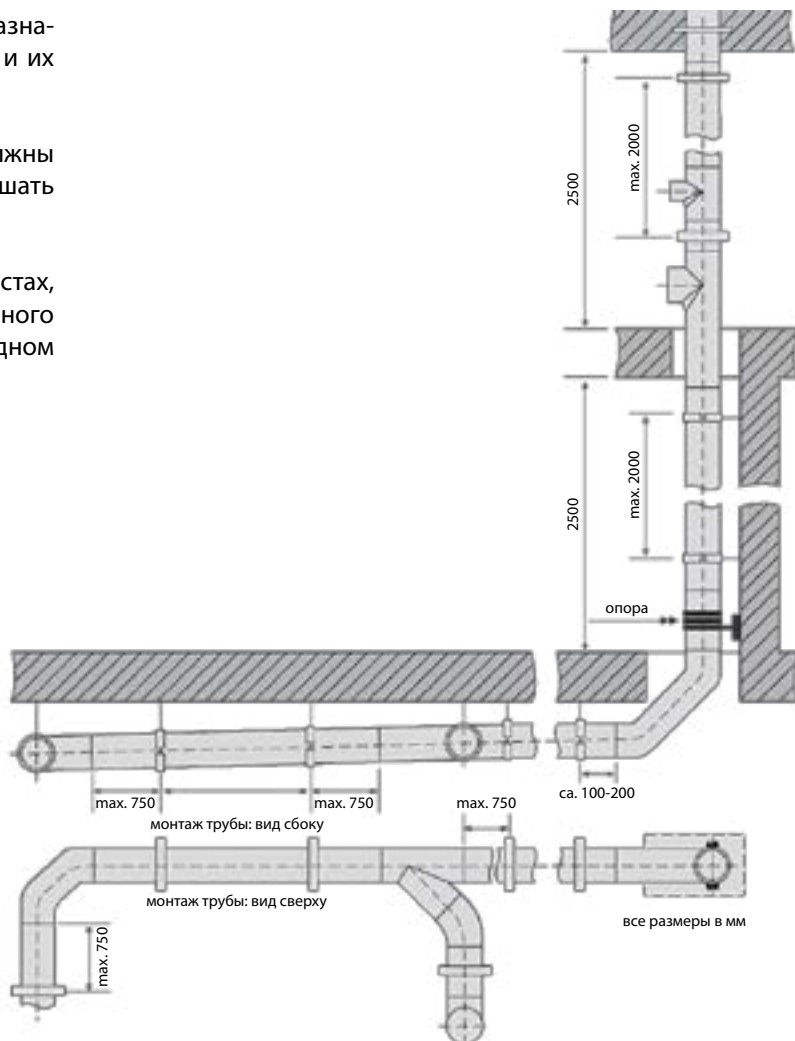
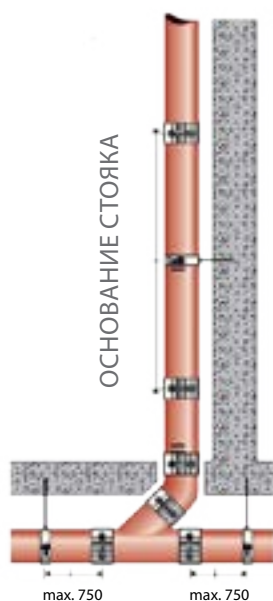


МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ, ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА

Крепежные элементы чугунных трубопроводов предназначены исключительно для удержания веса самих труб и их содержимого.

Отступы между креплениями трубопроводов должны быть, по возможности, равномерными и не превышать 2 метров.

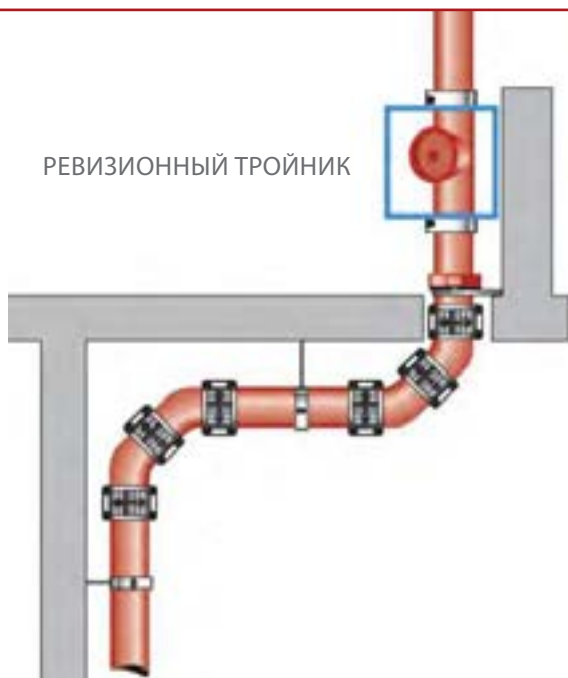
Трубы длиной от 2 до 3 м следует закреплять в двух местах, а более короткие трубы, в зависимости от номинального диаметра (и его отношения к весу самой трубы), в одном или двух местах.



РЕВИЗИОННЫЙ ТРОЙНИК

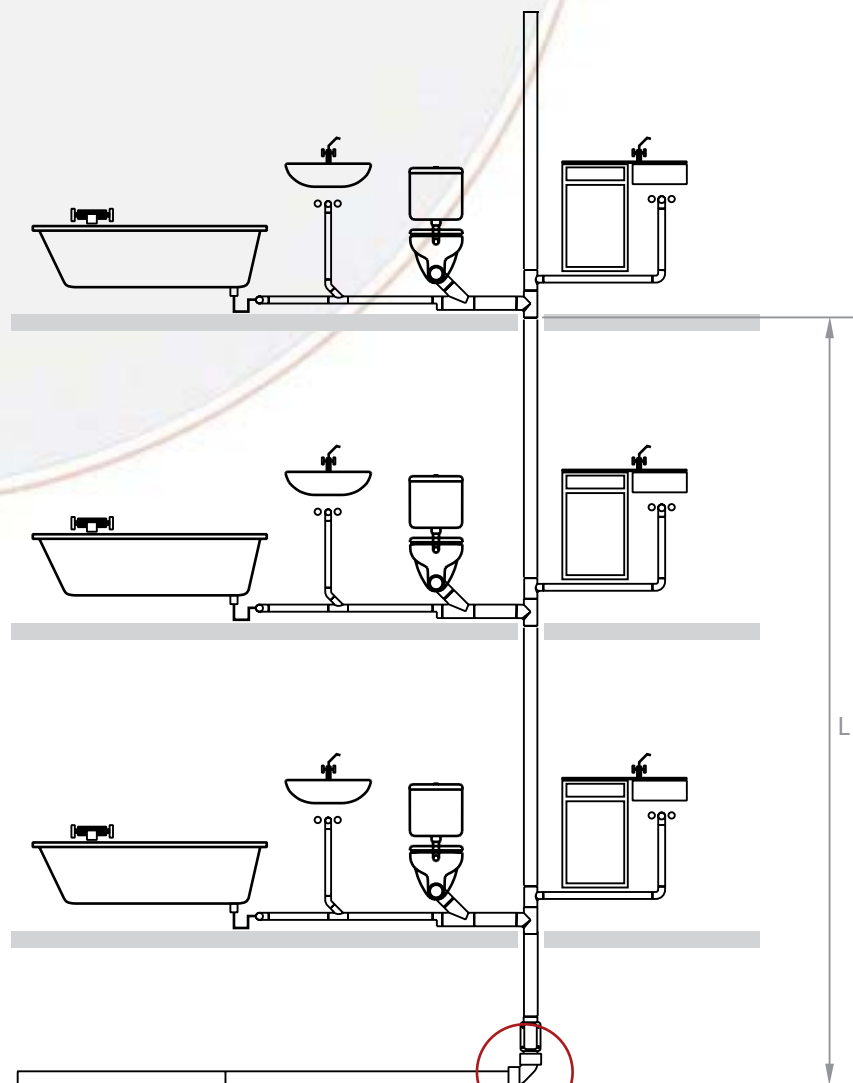
Крепления должны располагаться на равных расстояниях между соединениями, причем отступ перед и после каждого соединения не должен быть более 0,75 м.

Для проведения инспекций или технического обслуживания на стояках и магистралях должны устанавливаться ревизионные тройники. На вертикальных стояках – на первом, последнем и через каждые три этажа, на горизонтальных участках - в областях изменения направления потока и в зависимости от диаметра через каждые 8- 20 метров



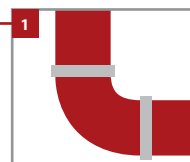
МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ, ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА

Для минимизации воздействия гидростатического давления, возникающего в основании стояка при изменении направления течения жидкости, рекомендуется устройство поворотов следующим образом:

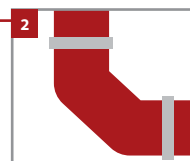


При высоте стояка **L до 10 метров**
или этажности до 3 этажей

Один отвод $\times 88^\circ$

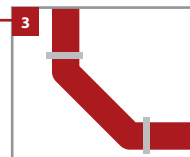


При высоте стояка **L до 11-22 метров**
или этажности до 8 этажей
Два отвода по 45° или двойной отвод
из двух отводов по 44 градуса



При высоте стояка **L свыше 22 метров**
или этажности свыше 9 этажей

Колено с успокоительным участком длиной 250 мм



МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ, ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МОНТАЖ



Для горизонтальных трубопроводов рекомендуем устанавливать по 2 крепления на каждую трубу.

Крепления желательно устанавливать на расстоянии в 0,75 м от конца трубы таким образом, чтобы расстояние между двумя креплениями составляло около 1,5 м.

Также необходимо сохранять небольшой уклон: от 1 до 2% (но не менее чем 0,5%), т.е. 0,5 см на метр.

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ МОНТАЖ



При вертикальном монтаже крепления служат для предотвращения отклонения элементов трубопровода от оси.

Рекомендуется устанавливать как минимум по одному крепежному элементу на каждую трубу или – если позволяет конфигурация – на каждый фитинг.

ВЕС НА 1 ПОГОННЫЙ МЕТР ТРУБОПРОВОДА, КГ

DN	40	50	75	100	125	150	200	250	300	400	500	600
Пустая труба	3	4	6	8	11	14	22	32	42	60	82	107
Заполненная труба	4	6	11	16	24	31	54	82	113	185	278	390



КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОПОРА

Опорные крепления на прямых участках трубопровода предназначены для удержания его веса.

Вертикальные опоры устанавливаются в основании трубопровода, удерживают его вес, а благодаря эластомерной уплотнительной прокладке предотвращают передачу и распространение корпусного шума, возникающего в результате течения жидкости.

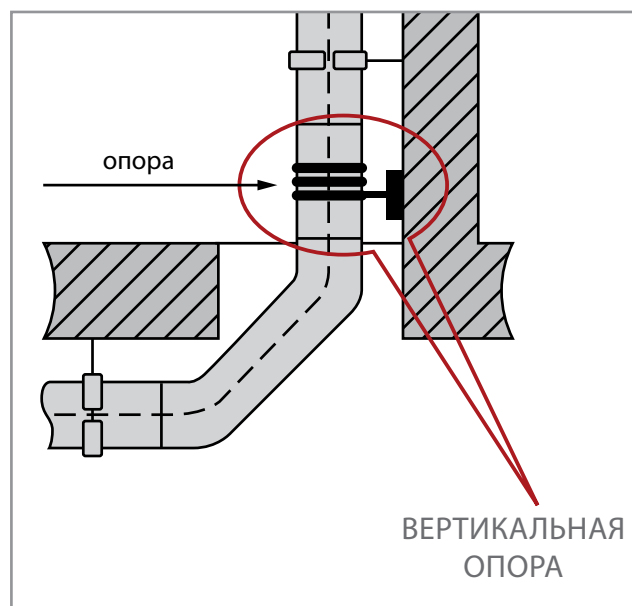
Рекомендуется устанавливать первую опору над перекрытием подвала, а затем через каждые 5 этажей или через каждые 15 м.

Также может устанавливаться горизонтально для придания необходимой поперечной жесткости соединению трубопровода при помощи усиленного хомута и при необходимости предотвращения уклонения прокладываемого трубопровода от намеченной горизонтальной оси.



Наименование	Артикул	DN трубы
BIS Консоль опорная 78 мм	4323070	70
BIS Консоль опорная 83 мм	4323080	80
BIS Консоль опорная 110 мм	4323100	100
BIS Консоль опорная 135 мм	4323125	125
BIS Консоль опорная 160 мм	4323150	150
BIS Консоль опорная 210 мм	4323200	200

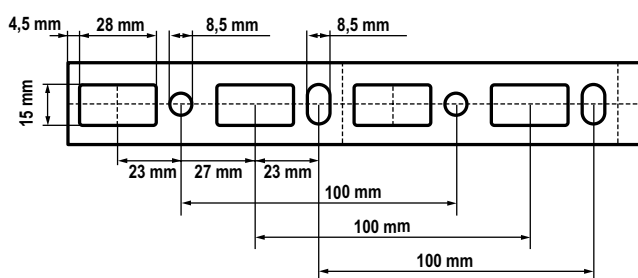
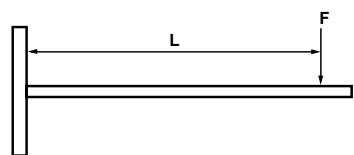
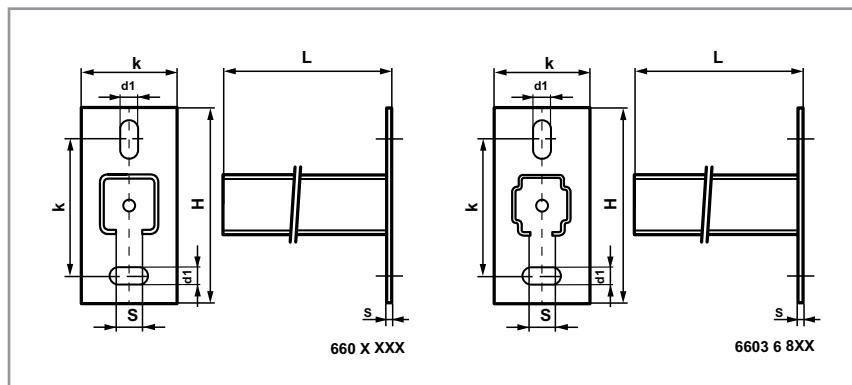
ПРИМЕР МОНТАЖА:



Пример комплектации:

- опорная труба - 1 шт
- опорное кольцо – 1 шт
- SML-ревизия с прямоугольной крышкой – 1 шт
- соединительный хомут – 3 шт
- стеновая консоль – 2 шт
- анкерный болт – 4 шт

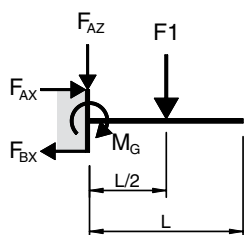
КОНСОЛЬ СТЕНОВАЯ RAPIDRAIL BUP 1000



Артикул	DN трубы	L (мм)	H (мм)	b (мм)	s (мм)	Профиль	Размеры профиля (мм)	Толщина профля (мм)	Максимальная нагрузка F2 (в Ньютонах) на крайнюю точку консоли
66036820	50	200,0	130	48	5	WM35	38x40	2,0	1507
66036820	70	200,0	130	48	5	WM35	38x40	2,0	1507
66036820	80	200,0	130	48	5	WM35	38x40	2,0	1507
66036835	100	350,0	130	48	5	WM35	38x40	2,0	841
66036835	125	350,0	130	48	5	WM35	38x40	2,0	841
66036835	150	350,0	130	48	5	WM35	38x40	2,0	841

ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОГО ИЗГИБАЮЩЕГО МОМЕНТА

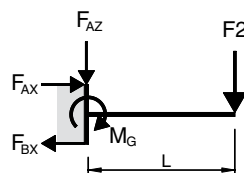
ПРИ ПРИЛОЖЕНИИ УСИЛИЯ К ЦЕНТРУ



$$F_{AZ} = F1 \quad M_G = \frac{F1 * L}{2}$$

F1 и F2 – прилагаемая нагрузка, (Н)
L – длина консоли, (мм)
MG – максимальный изгибающий момент, (Н)

ПРИ ПРИЛОЖЕНИИ УСИЛИЯ К КРАЮ



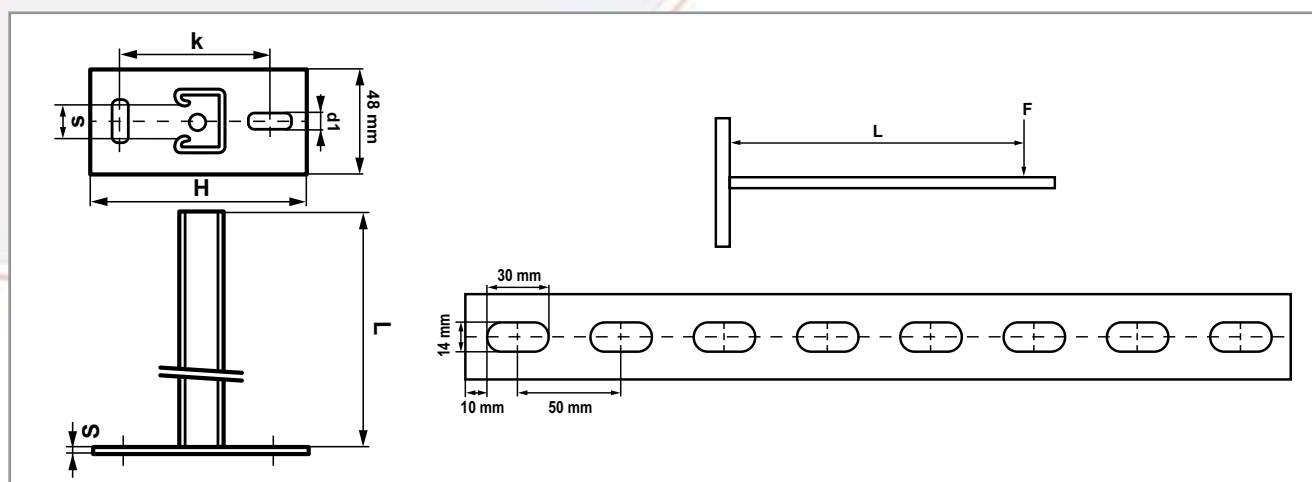
$$F_{AZ} = F2 \quad M_G = F2 * L$$

F1 и F2 – прилагаемая нагрузка, (Н)
L – длина консоли, (мм)
MG – максимальный изгибающий момент, (Н)



КОНСОЛЬ СТЕНОВАЯ RAPIDSTRUT BUP 1000

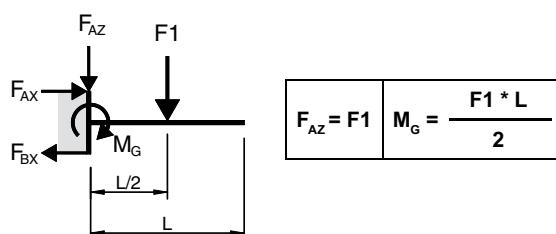
- Пластина с приваренным Strut-профилем из оцинкованной стали 1.0226
- Подходит для внутреннего или внешнего монтажа, монтажа к перекрытиям
- Загнутые во внутрь грани с зубцами
- Испытаны согласно правилам противопожарной безопасности MLAR/LAR/RbALei



Артикул	DN трубы	L (мм)	H (мм)	b (мм)	s (мм)	Профиль	Размеры профиля (мм)	Толщина профля (мм)	Максимальная нагрузка F2 (в Ньютонах) на крайнюю точку консоли
6603862	200	300,0	130	87,5	7,0	Strut	41x41	2,5	1586
6603873	300	500,0	130	87,5	7,0	Strut	41x41	2,5	713

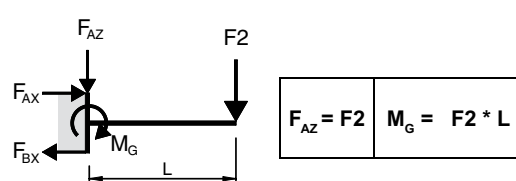
ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОГО ИЗГИБАЮЩЕГО МОМЕНТА

ПРИ ПРИЛОЖЕНИИ УСИЛИЯ К ЦЕНТРУ



F1 и F2 – прилагаемая нагрузка, (Н)
L – длина консоли, (мм)
MG – максимальный изгибающий момент, (Н)

ПРИ ПРИЛОЖЕНИИ УСИЛИЯ К КРАЮ

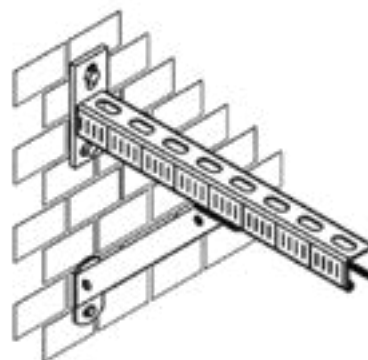
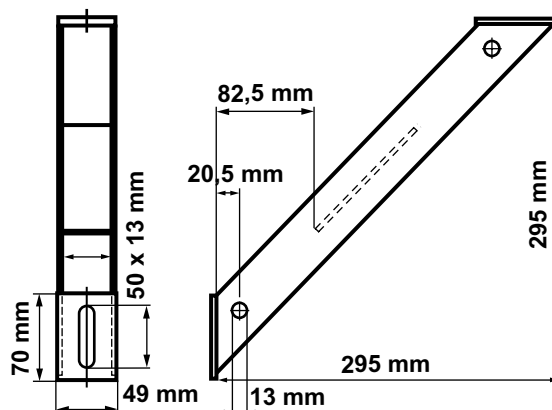


F1 и F2 – прилагаемая нагрузка, (Н)
L – длина консоли, (мм)
MG – максимальный изгибающий момент, (Н)

ПОДПОРКА КОНСОЛИ BUP 1000



- Укрепляющая подпорка 45° для установки в качестве опорного элемента сверху, снизу, или сбоку консоли, для создания опорных и усиливающих конструкций
- Совместима с конструкцией профилей Strut и WM35
- Используется сварка в углекислом газе
- Материал: сталь 1.0332
- Подходит для монтажа внутри и снаружи зданий



Наименование	Артикул
Укрепляющая подпорка для консоли BUP 1000	662 885 30



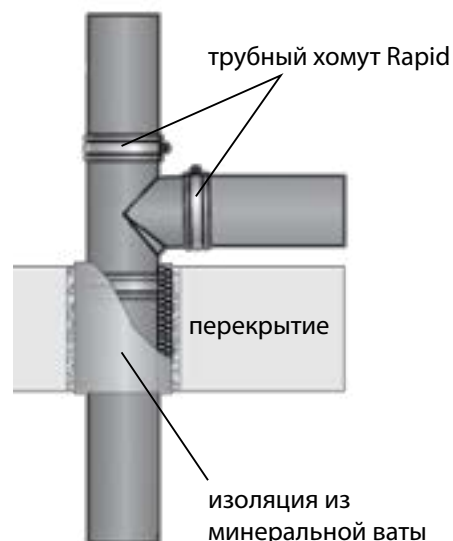
Одним из важнейших параметров, определяющих пожарную безопасность, является огнестойкость, т.е. способность материала в значительной степени сопротивляться воздействию высокой температуры в условиях пожара и выполнять при этом свои обычные эксплуатационные функции.

Чугунные трубы, согласно российской классификации строительных материалов по пожарной опасности, являются негорючими - класс НГ.

Класс пожарной опасности - КМ0 (Класс А1 по европейской классификации пожарной безопасности материалов) – ПОЖАРОБЕЗОПАСНЫЕ.

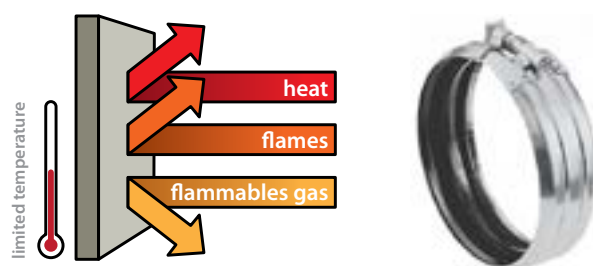
В случае пожара чугунные трубы не воспламеняются, не горят, не поддерживают горение, не выделяют токсичного дыма, не являются источником капель горящего вещества, сохраняют свои функциональные свойства и эксплуатационные характеристики в течение многих часов, их стенки являются непроницаемыми для пламени и газов, на поверхности труб не образуются трещины, деформация или повреждения.

При проходе чугунными трубами через перекрытия, для предотвращения проникновения огня и дыма на вышестоящие этажи, рекомендуется заделка отверстий при помощи несгораемой изоляции из минеральной ваты.



Металлические хомуты Rapid / Rapid Inox с уплотнительной манжетой из EPDM, рассматриваемые как часть системы, также являются пожаробезопасными.

Ввиду их закрытой конструкции, дым, образующийся в следствии воздействия высокой температуры на уплотнительный элемент хомута, остается внутри трубы, и удаляется через вентиляционное отверстие в верхней части стояка



РЕЗКА БЕЗРАСТРУБНЫХ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ

Чугунные канализационные трубы Standart поставляются стандартными отрезками длиной по 3 метра.

В процессе монтажных работ их можно нарезать на отрезки в соответствии с заданной длиной.

Для этих целей можно использовать ручной или механический инструмент.

РУЧНОЙ ТРУБОРЕЗ С ХОМУТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ RIDGID

Предназначены для быстрой резки чугунных труб диаметром от 3" до 6" (80–150 мм).

Эргономичная конструкция для работы с минимальным вращением трубореза, что отлично подходит при производстве работ в ограниченном пространстве.

Вторая рукоять, включенная в комплект, дает выигрыш в силе за счет парного рычага, что позволяет работать с трубами большого диаметра.

Вращение на 360° не требуется благодаря использованию 4 режущих роликов.



Наименование	Артикул
Для чугунных многослойных труб SML от 80-150 мм (3"-6") модель 466D	90995
Сменные ролики для трубореза модели 466D, высота лезвия 17,5 мм	10026

При использовании электрического инструмента особое внимание следует уделять тому, чтобы резка трубы всегда осуществлялась только под прямым к оси трубы углом.

Электрические режущие инструменты должны всегда использоваться только в сочетании с устройствами надежного крепления или фиксации разрезаемой трубы.

Для предотвращения коррозии разрезанные поверхности должны быть в последствии зачищены от заусенцев и покрыты защитным лаком.



ЗАЩИТНЫЕ АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ



HEMPADUR ZINC 17360

– двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка. Образует твердое износостойкое покрытие с высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям. Обеспечивает катодную защиту местных механических повреждений.

ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ

Степень заполнения 50 % ($h/d = 0,5$)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОТОКА ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ СОГЛАСНО EN 877 И DIN 19522																
SML	DN 70		DN 80		DN 100		DN 125		DN 150		DN 200		DN 250		DN 300	
	di = 71		di = 75		di = 103		di = 127		di = 152		di = 200		di = 263		di = 314	
i	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V
мм/м	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с
5	0,8	0,4	0,9	0,4	2,1	0,5	3,7	0,6	6,0	0,7	12,5	0,8	25,8	1,0	41,3	1,1
6	0,9	0,4	1,0	0,4	2,3	0,6	4,1	0,6	6,6	0,7	13,7	0,9	28,3	1,0	45,3	1,2
7	0,9	0,5	1,1	0,5	2,5	0,6	4,4	0,7	7,1	0,8	14,8	0,9	30,6	1,1	48,9	1,3
8	1,0	0,5	1,1	0,5	2,7	0,6	4,7	0,7	7,6	0,8	15,8	1,0	32,7	1,2	52,3	1,4
9	1,1	0,5	1,2	0,6	2,9	0,7	5,0	0,8	8,1	0,9	16,8	1,1	34,7	1,3	55,5	1,4
10	1,1	0,6	1,3	0,6	3,0	0,7	5,3	0,8	8,5	0,9	17,7	1,1	36,6	1,3	58,5	1,5
11	1,2	0,6	1,4	0,6	3,2	0,8	5,5	0,9	8,9	1,0	18,6	1,2	38,4	1,4	61,4	1,6
12	1,2	0,6	1,4	0,6	3,3	0,8	5,8	0,9	9,4	1,0	19,4	1,2	40,1	1,5	64,2	1,7
13	1,3	0,6	1,5	0,7	3,4	0,8	6,0	1,0	9,7	1,1	20,2	1,3	41,8	1,5	66,8	1,7
14	1,3	0,7	1,5	0,7	3,6	0,9	6,3	1,0	10,1	1,1	21,0	1,3	43,4	1,6	69,3	1,8
15	1,4	0,7	1,6	0,7	3,7	0,9	6,5	1,0	10,5	1,2	21,7	1,4	44,9	1,7	71,8	1,9
16	1,4	0,7	1,6	0,7	3,8	0,9	6,7	1,1	10,8	1,2	22,4	1,4	46,4	1,7	74,1	1,9
17	1,5	0,7	1,7	0,8	3,9	0,9	6,9	1,1	11,1	1,2	23,1	1,5	47,8	1,8	76,4	2,0
18	1,5	0,8	1,7	0,8	4,1	1,0	7,1	1,1	11,5	1,3	23,8	1,5	49,2	1,8	78,7	2,0
19	1,5	0,8	1,8	0,8	4,2	1,0	7,3	1,2	11,8	1,3	24,5	1,6	50,6	1,9	80,8	2,1
20	1,6	0,8	1,8	0,8	4,3	1,0	7,5	1,2	12,1	1,3	25,1	1,6	51,9	1,9	82,9	2,1
25	1,8	0,9	2,0	0,9	4,8	1,2	8,4	1,3	13,5	1,5	28,1	1,8	58,0	2,1	92,8	2,4
30	1,9	1,0	2,2	1,0	5,3	1,3	9,2	1,5	14,8	1,6	30,8	2,0	63,6	2,3	101,7	2,6

DN – номинальный диаметр, мм
di – внутренний диаметр, мм
i – уклон трубопровода

Q – расход, л/с
V – скорость потока



ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ

Степень наполнения 70 % ($h/d = 0,7$)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОТОКА ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ СОГЛАСНО EN 877 И DIN 19522																
SML	DN 70		DN 80		DN 100		DN 125		DN 150		DN 200		DN 250		DN 300	
	di = 71		di = 75		di = 103		di = 127		di = 152		di = 200		di = 263		di = 314	
i	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V
мм/м	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с
5	1,3	0,4	1,5	0,5	3,6	0,6	6,2	0,7	10,1	0,7	20,8	0,9	43,1	1,1	68,9	1,2
6	1,4	0,5	1,7	0,5	3,9	0,6	6,8	0,7	11,0	0,8	22,9	1,0	47,2	1,2	75,5	1,3
7	1,6	0,5	1,8	0,5	4,2	0,7	7,4	0,8	11,9	0,9	24,7	1,1	51,1	1,3	81,6	1,4
8	1,7	0,6	1,9	0,6	4,5	0,7	7,9	0,8	12,7	0,9	26,4	1,1	54,6	1,3	87,3	1,5
9	1,8	0,6	2,1	0,6	4,8	0,8	8,4	0,9	13,5	1,0	28,1	1,2	58,0	1,4	92,6	1,6
10	1,9	0,6	2,2	0,7	5,1	0,8	8,8	0,9	14,3	1,1	29,6	1,3	61,1	1,5	97,6	1,7
11	2,0	0,7	2,3	0,7	5,3	0,9	9,3	1,0	15,0	1,1	31,0	1,3	64,1	1,6	102,4	1,8
12	2,0	0,7	2,4	0,7	5,5	0,9	9,7	1,0	15,6	1,2	32,4	1,4	67,0	1,6	107,0	1,8
13	2,1	0,7	2,5	0,7	5,8	0,9	10,1	1,1	16,3	1,2	33,8	1,4	69,7	1,7	111,4	1,9
14	2,2	0,7	2,6	0,8	6,0	1,0	10,5	1,1	16,9	1,2	35,0	1,5	72,4	1,8	115,6	2,0
15	2,3	0,8	2,7	0,8	6,2	1,0	10,9	1,1	17,5	1,3	36,3	1,5	74,9	1,8	119,7	2,1
16	2,4	0,8	2,7	0,8	6,4	1,0	11,2	1,2	18,1	1,3	37,5	1,6	77,4	1,9	123,7	2,1
17	2,4	0,8	2,8	0,9	6,6	1,1	11,6	1,2	18,6	1,4	38,6	1,6	79,8	2,0	127,5	2,2
18	2,5	0,8	2,9	0,9	6,8	1,1	11,9	1,3	19,2	1,4	39,8	1,7	82,1	2,0	131,2	2,3
19	2,6	0,9	3,0	0,9	7,0	1,1	12,2	1,3	19,7	1,5	40,9	1,7	84,4	2,1	134,8	2,3
20	2,7	0,9	3,1	0,9	7,2	1,2	12,5	1,3	20,2	1,5	41,9	1,8	86,6	2,1	138,3	2,4
25	3,0	1,0	3,4	1,0	8,0	1,3	14,0	1,5	22,6	1,7	46,9	2,0	96,9	2,4	154,7	2,7
30	3,3	1,1	3,8	1,1	8,8	1,4	15,4	1,6	24,8	1,8	51,4	2,2	106,1	2,6	169,6	2,9

DN – номинальный диаметр, мм

di – внутренний диаметр, мм

i – уклон трубопровода

Q – расход, л/с

V – скорость потока

ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ

Степень заполнения 100 % ($h/d = 1,0$)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОТОКА ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ СОГЛАСНО EN 877 И DIN 19522																
SML	DN 70		DN 80		DN 100		DN 125		DN 150		DN 200		DN 250		DN 300	
	di = 71		di = 75		di = 103		di = 127		di = 152		di = 200		di = 263		di = 314	
i	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V	Q	V
мм/м	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с	л/с	м/с
5	1,6	0,4	1,8	0,4	4,2	0,5	7,4	0,6	12,0	0,7	24,9	0,8	51,6	1,0	82,6	1,1
6	1,7	0,4	2,0	0,4	4,7	0,6	8,2	0,6	13,2	0,7	27,4	0,9	56,6	1,0	90,5	1,2
7	1,9	0,5	2,1	0,5	5,0	0,6	8,8	0,7	14,2	0,8	29,6	0,9	61,2	1,1	97,8	1,3
8	2,0	0,5	2,3	0,5	5,4	0,6	9,4	0,7	15,2	0,8	31,6	1,0	65,4	1,2	104,6	1,4
9	2,1	0,5	2,4	0,6	5,7	0,7	10,0	0,8	16,2	0,9	33,6	1,1	69,4	1,3	111,0	1,4
10	2,2	0,6	2,6	0,6	6,0	0,7	10,6	0,8	17,1	0,9	35,4	1,1	73,2	1,3	117,1	1,5
11	2,3	0,6	2,7	0,6	6,3	0,8	11,1	0,9	17,9	1,0	37,1	1,2	76,8	1,4	122,8	1,6
12	2,4	0,6	2,8	0,6	6,6	0,8	11,6	0,9	18,7	1,0	38,8	1,2	80,3	1,5	128,3	1,7
13	2,5	0,6	2,9	0,7	6,9	0,8	12,1	1,0	19,5	1,1	40,4	1,3	83,6	1,5	133,6	1,7
14	2,6	0,7	3,1	0,7	7,2	0,9	12,5	1,0	20,2	1,1	41,9	1,3	86,7	1,6	138,7	1,8
15	2,7	0,7	3,2	0,7	7,4	0,9	13,0	1,0	20,9	1,2	43,4	1,4	89,8	1,7	143,6	1,9
16	2,8	0,7	3,3	0,7	7,7	0,9	13,4	1,1	21,6	1,2	44,9	1,4	92,8	1,7	148,3	1,9
17	2,9	0,7	3,4	0,8	7,9	0,9	13,8	1,1	22,3	1,2	46,3	1,5	95,6	1,8	152,9	2,0
18	3,0	0,8	3,5	0,8	8,1	1,0	14,2	1,1	22,9	1,3	47,6	1,5	98,4	1,8	157,3	2,0
19	3,1	0,8	3,6	0,8	8,3	1,0	14,6	1,2	23,6	1,3	48,9	1,6	101,1	1,9	161,7	2,1
20	3,2	0,8	3,7	0,8	8,6	1,0	15,0	1,2	24,2	1,3	50,2	1,6	103,8	1,9	165,9	2,1
25	3,5	0,9	4,1	0,9	9,6	1,2	16,8	1,3	27,1	1,5	56,2	1,8	116,1	2,1	185,6	2,4
30	3,9	1,0	4,5	1,0	10,5	1,3	18,4	1,5	29,7	1,6	61,6	2,0	127,2	2,3	203,3	2,6

DN – номинальный диаметр, мм

di – внутренний диаметр, мм

i – уклон трубопровода

Q – расход, л/с

V – скорость потока



+38 (098) 376-42-62
office@global-security.com.ua
global-security.com.ua